

# POMPAGE ET DISTRIBUTION DE BÉTON

POMPES À BÉTON MOBILES | POMPES STATIONNAIRES | MÂT STATIONNAIRE | ÉPANDEURS DE BÉTON HYDRAULIQUES | TELEBELT



**TRANSGRUMA**  
MAGUARO S.A.  
FRANCE | PORTUGAL | ESPAGNE

## INDEX

<b>POMPAGE ET DISTRIBUTION DE BÉTON</b> .....	pág. 04
<b>POMPES À BÉTON MOBILES</b> .....	pág. 06
28M .....	pág. 08
36M .....	pág. 10
38M .....	pág. 12
42M .....	pág. 14
47M .....	pág. 16
56M .....	pág. 18
60M .....	pág. 20
<b>POMPAGES SPÉCIAUX</b> .....	pág. 22
<b>Pompes stationnaires de distribution de béton</b> .....	pág. 24
1409D .....	pág. 24
2110D .....	pág. 25
<b>Mât stationnaires de béton hydrauliques</b> .....	pág. 26
18Z4 sur mât .....	pág. 26
32Z4 sur mât .....	pág. 28
36Z4 sur mât .....	pág. 30
<b>Épandeurs de béton</b> .....	pág. 32
Épandeurs de béton hydrauliques sur chenilles .....	pág. 32
Épandeur de béton manuel .....	pág. 34
<b>CONVOYEUR À BANDE MOBILE TÉLESCOPIQUE POUR LA DISTRIBUTION D'AGREGATS</b> .....	pág. 36
Telebelt 130 .....	pág. 38
Trémie de déchargement .....	pág. 42
Camión agitateur de béton .....	pág. 43



*Au sommet de votre confiance*

# POMPAGE ET MISE EN PLACE DE BÉTON

Après la crise du secteur immobilier de 2008 au 2014, chez TRANSGRUMA nous avons décidé de profiter de la reprise économique des années 2017, 2018 et 2019 pour booster nos prestations en termes de qualité, renouveler nos matériels afin de renforcer notre position sur le marché et être prêts cas d'éventuelles crises à l'avenir.

Nous avons mis en œuvre les normes de qualité les plus exigeantes, nous avons recruté les meilleurs professionnels du secteur et nous avons renouvelé le 80% du parc de pompes à béton. À ce jour nous sommes en mesure de proposer l'équipement de pompage le plus productif, sûr et complet du marché, issu des fabricants les plus reconnus tels que Putzmeister, Schwing ou Cifa, tous constructeurs européens.

Nous disposons d'un parc de 25 pompes à béton avec flèches à partir de 24 m pour les plus compactes et jusqu'à 63 m, l'un des plus grands modèles disponibles sur le marché.

Nous avons également des équipements conçus pour les pompages spéciaux qui nous permettent d'opérer dans des endroits complexes et d'atteindre des portées ou des hauteurs impossibles d'être atteints avec une pompe à béton mobile. Ces équipements sont composés de : pompes stationnaires, mâts stationnaires et épandeurs à béton manuels ou hydrauliques sur chenilles.

Ainsi, avec l'objectif d'offrir à nos clients les équipements les plus avancés du marché, nous disposons également d'un TELEBELT (convoyeur à bande mobile télescopique) pour la distribution d'agrégats. Il nous permet d'avoir un rendement 30% plus élevé qu'avec n'importe quelle pompe à béton du marché.

Vous trouverez à continuation notre catalogue avec les caractéristiques techniques et photos de chaque équipement. Nous restons à votre disposition pour plus de renseignements.



## POMPES À BÉTON MOBILES

Nous disposons d'une flotte de pompes à béton provenant des fabricants renommés tels que Putzmeister, Schwing et Cifa. La longueur des flèches disponible en France varie de 28 à 60 mètres.

Nous avons des modèles conçus pour s'adapter à différentes exigences, telles que: travail en espaces confinés ou difficiles d'accès, travaux en intérieur, restrictions de hauteur, emprise au sol, etc.

- Pompe à béton 28M.
- Pompe à béton 36M.
- Pompe à béton 38M.
- Pompe à béton 42M.
- Pompe à béton 47M.
- Pompe à béton 56M.
- Pompe à béton 60M.
- Pompe à béton 63M.



## POMPAGES SPÉCIAUX

Nous avons également des équipements conçus pour les pompages spéciaux qui nous permettent d'opérer dans des endroits complexes et d'atteindre des portées ou des hauteurs qui ne seraient pas possibles avec une pompe à béton mobile.

Nous disposons de:

- Pompe à béton sur chenilles et sur pneumatiques Putzmeister 1409D et 2110D.
- Mâts stationnaires de 18, 24, 32 et 36 m.
- Épandeurs manuels de 9, 12 et 14 m longueur.
- Épandeur à béton hydraulique sur chenille de 18 m.



## CONVOYEUR À BANDE MOBILE TÉLESCOPIQUE POUR LA DISTRIBUTION D'AGRÉGATS (TELEBELT)

Le Telebelt est le moyen du marché le plus avancé technologiquement pour la distribution d'agrégats (terre végétale, sable, gravier, ballast, argile, granulés, bétons pompables et non pompables avec granulométrie jusqu'à 100 mm).

Conçu avec une bande transporteuse télescopique de 38 m de longueur, orientable 360° à l'horizontal, montée sur une semi-remorque.

# POMPES À BÉTON MOBILES





# 28M

POMPE À BÉTON



## CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE

Grâce au peu de place dont elle a besoin pour se déployer (6,20 m pour les stabilisateurs devant et 2,55m, pour ceux de derrière), la pompe à béton de 28 m est idéale pour les travaux en intérieur où d'accès difficile tels que : l'accès de la flèche par une fenêtre, des travaux dans de entrepôts et/ou rues étroites.

### PORTÉE DE LA FLÈCHE

VERTICAL

27,70 m

HORIZONTAL

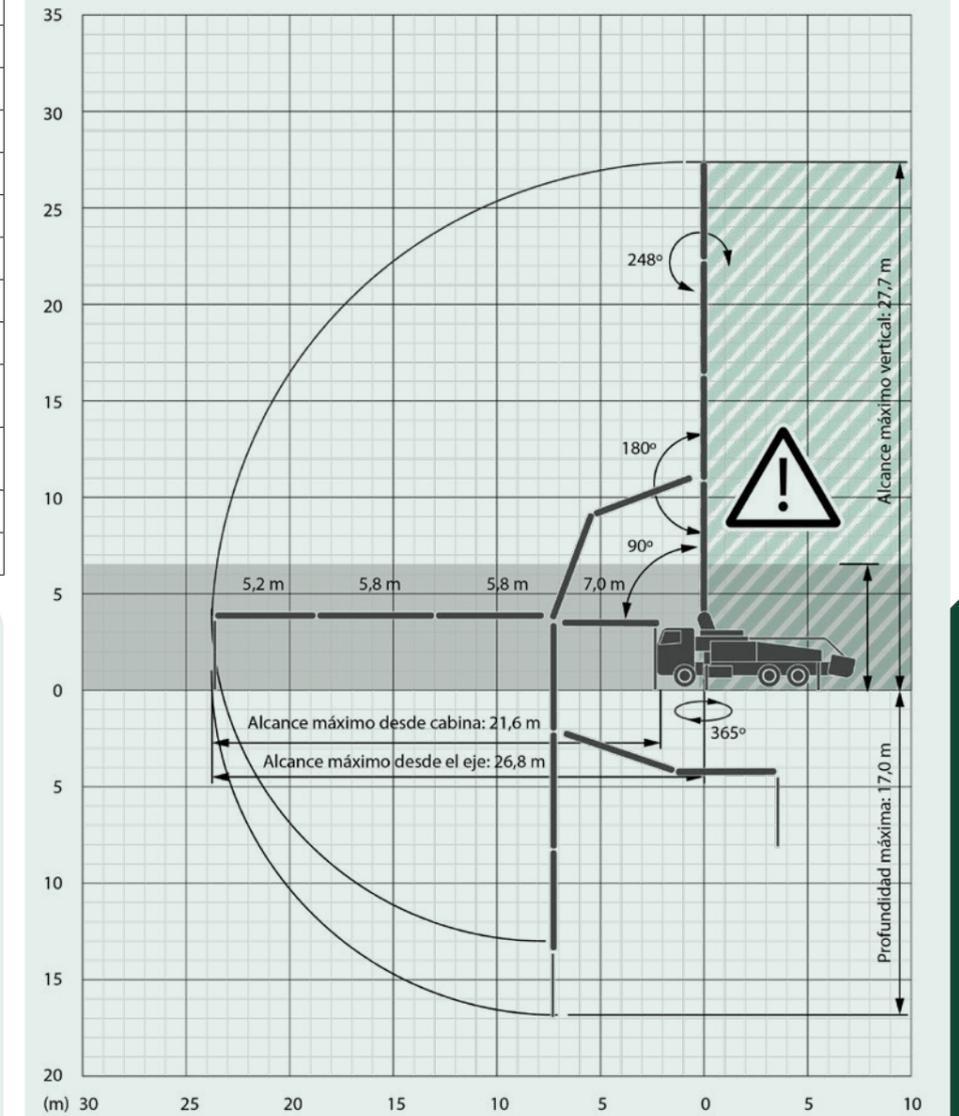
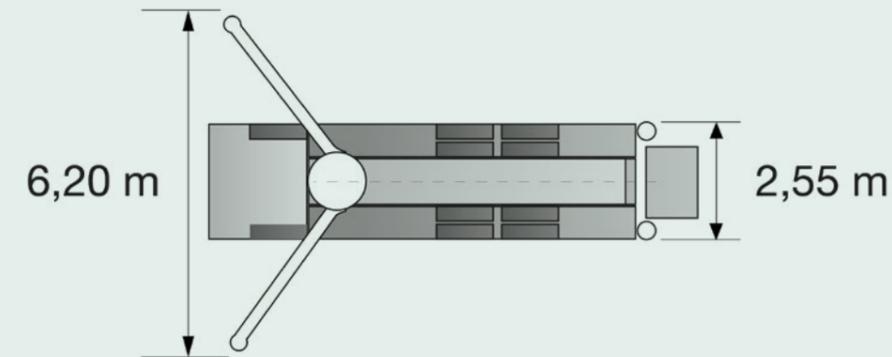
23,80 m

PROFONDEUR

16,50 m

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

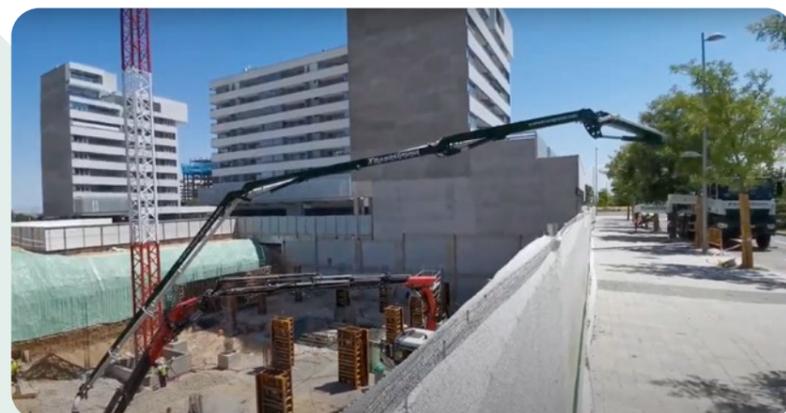
TYPE DE PLIAGE	Z
NOMBRE DE BRAS	4
PORTEE HORIZONTALE DEPUIS LE CENTRE DE ROTATION DE LA FLECHE	23,80 m
PORTEE VERTICALE	27,70 m
PORTEE EN PROFONDEUR	16,50 m
HAUTER DE DEPLOIEMENT	6,50 m
ROTATION	360°
DIAMETRE DU TUYAU DE POMPEGE	125 mm
DEBIT DU RENDEMENT	110 m³/h
DISTANCE ENTRE LES STABILISEURS AU 100% (ROTATION 360°)	6,20 m (devant) 2,55 m (derrière)
REACCION MAXIMALE A LA SURFACE D'AUPPUI PAR LE STABILISATEUR	160 kN (devant) 105 kN (derrière)
LONGUEUR TOTALE DE LA MACHINE	9.650 mm
POIDS TOTAL DE LA MACHINE	20.967 kg





# 36M

POMPE À BÉTON



## CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE

Pompe à béton compacte avec une grande maniabilité. La pompe à béton de 36 m est la plus polyvalente et productive. Elle est montée sur un châssis de 3 essieux. Son déploiement en Z nous permet de travailler avec une plus grande précision.

### PORTÉE DE LA FLÈCHE

VERTICAL

35,80 m

HORIZONTAL

32,10 m

PROFONDEUR

24,30 m

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TYPE DE PLIAGE	Z
NOMBRE DE BRAS	4
PORTÉE HORIZONTALE DEPUIS LE CENTRE DE ROTATION DE LA FLECHE	31,40 m
PORTÉE VERTICALE	35,60 m
PORTÉE EN PROFONDEUR	23,10 m
HAUTER DE DEPLOIEMENT	8,30 m
ROTATION	360°
DIAMETRE DU TUYAU DE POMPEGE	125 mm
DEBIT DU RENDEMENT	160 m³/h
DISTANCE ENTRE LES STABILISEURS AU 100% (ROTATION 360°)	5,50 m (devant) 7,20 m (derrière)
REACCION MAXIMALE A LA SURFACE D'AUPPUI PAR LE STABILISATEUR	210 kN
LONGUEUR TOTALE DE LA MACHINE	11.585 mm
POIDS TOTAL DE LA MACHINE	25.040 kg

Diagramme de stabilité de la machine à 100% avec rotation à 360°

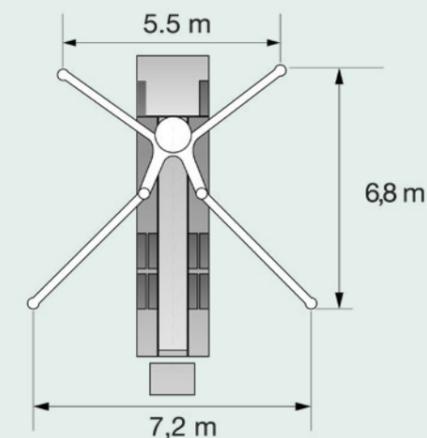
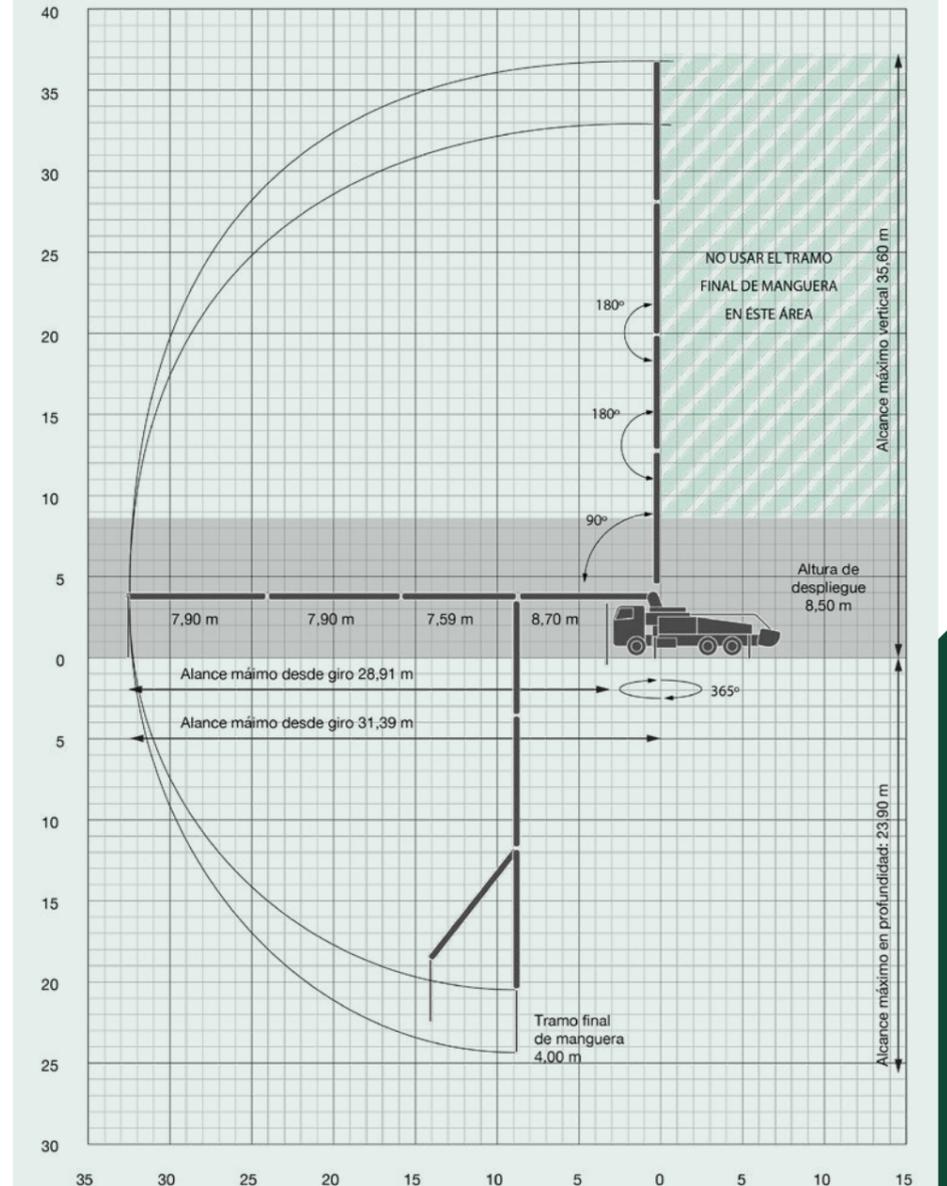
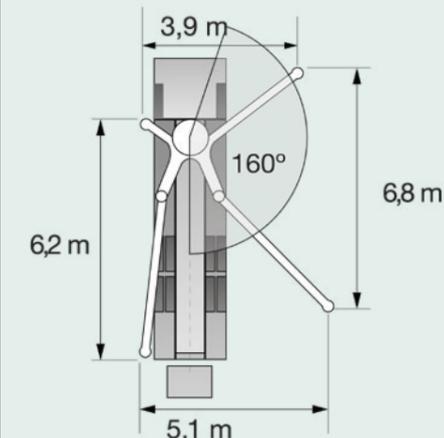


Diagramme de stabilité de la machine fonctionnant d'un côté avec une rotation maximale de 160°





# 38M

POMPE À BÉTON



## CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE

C'est la pompe à béton avec la technologie la plus avancée créée par notre fournisseur Putzmeister. Construite à base des matériaux plus légers et résistants. Montée sur camion de 3 essieux avec une flèche de 38 m en longueur divisée en 5 tronçons, elle se caractérise par sa polyvalence et son pliage RZ, qui donne à sa flèche un niveau supérieur de flexibilité et performance nous permettant de couvrir des grandes superficies de travail.

### PORTÉE DE LA FLÈCHE

VERTICAL

37,50 m

HORIZONTAL

32,80 m

PROFONDEUR

25,30 m

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TYPE DE PLIAGE	RZ
NOMBRE DE BRAS	5
PORTÉE HORIZONTALE DEPUIS LE CENTRE DE ROTATION DE LA FLÈCHE	32,80 m
PORTÉE VERTICALE	37,50 m
PORTÉE EN PROFONDEUR	25,30 m
HAUTEUR DE DEPLOIEMENT	7,40 m
ROTATION	360°
DIAMÈTRE DU TUYAU DE POMPEGE	125 mm
DEBIT DU RENDEMENT	160 m <sup>3</sup> /h
DISTANCE ENTRE LES STABILISATEURS AU 100% (ROTATION 360°)	6,00 m (devant) 8,10 m (derrière)
REACCION MAXIMALE A LA SURFACE D'AUPPUI PAR LE STABILISATEUR	210 kN
LONGUEUR TOTALE DE LA MACHINE	10.853 mm
POIDS TOTAL DE LA MACHINE	25.870 kg

Diagramme de stabilité de la machine à 100% avec rotation à 360°

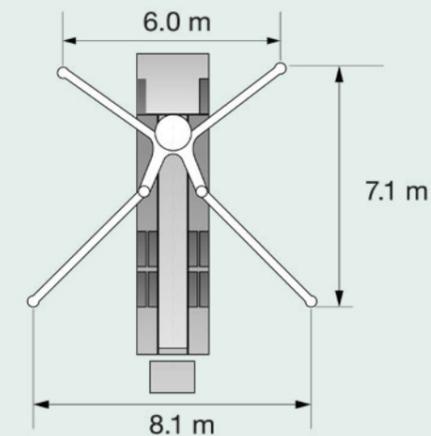
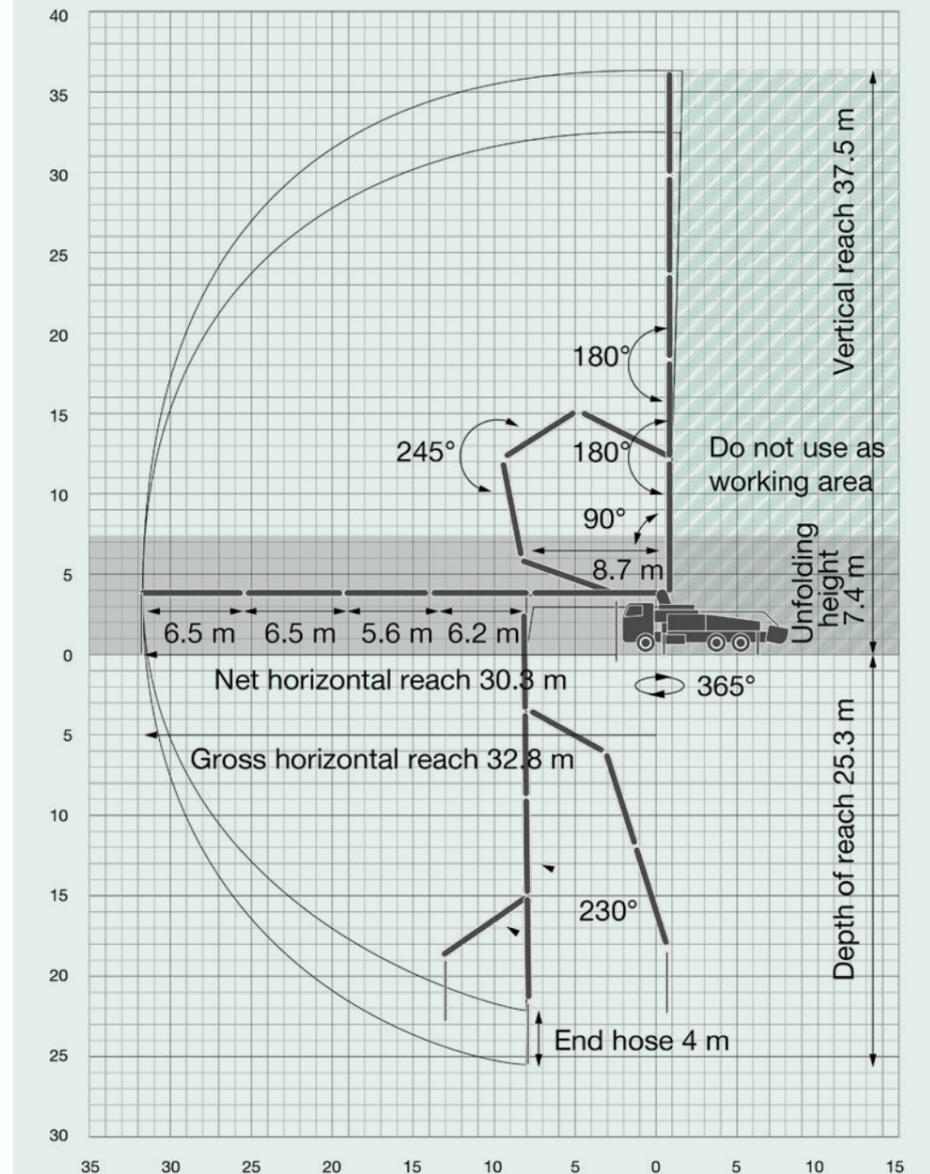
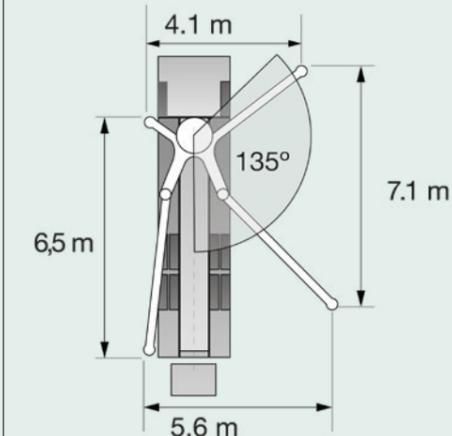


Diagramme de stabilité de la machine fonctionnant d'un côté avec une rotation maximale de 135°





# 42M

POMPE À BÉTON



## CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE

C'est la pompe à béton avec la technologie la plus avancée créée par notre fournisseur italien Cifa. Son système de stabilité est le plus efficace du marché puisqu'il nous permet de travailler avec les stabilisateurs en positions différentes, de 0 % au 100%, ayant la possibilité d'avoir différentes portées horizontales et verticales.

### PORTÉE DE LA FLÈCHE

VERTICAL

41,10 m

HORIZONTAL

36,80 m

PROFONDEUR

31,00 m

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TYPE DE PLIAGE	RZ
NOMBRE DE BRAS	5
PORTÉE HORIZONTALE DEPUIS LE CENTRE DE ROTATION DE LA FLECHE	36,80 m
PORTÉE VERTICALE	41,10 m
PORTÉE EN PROFONDEUR	31,00 m
HAUTEUR DE DEPLOIEMENT	8,30 m
ROTATION	360°
DIAMÈTRE DU TUYAU DE POMPEGE	125 mm
DÉBIT DU RENDEMENT	160 m³/h
DISTANCE ENTRE LES STABILISATEURS AU 100% (ROTATION 360°)	7,50 m (devant) 7,70 m (derrière)
REACCIÓN MAXIMALE A LA SUPERFICIE D'AUPPUI PAR LE STABILISATEUR	245 kn / 240 kn
LONGUEUR TOTALE DE LA MACHINE	11.850 mm
POIDS TOTAL DE LA MACHINE	31.800 kg

Diagramme de stabilité de la machine à 100% avec rotation à 360°

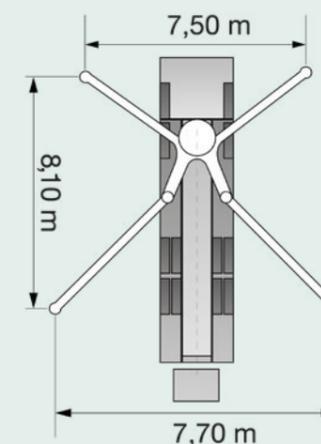
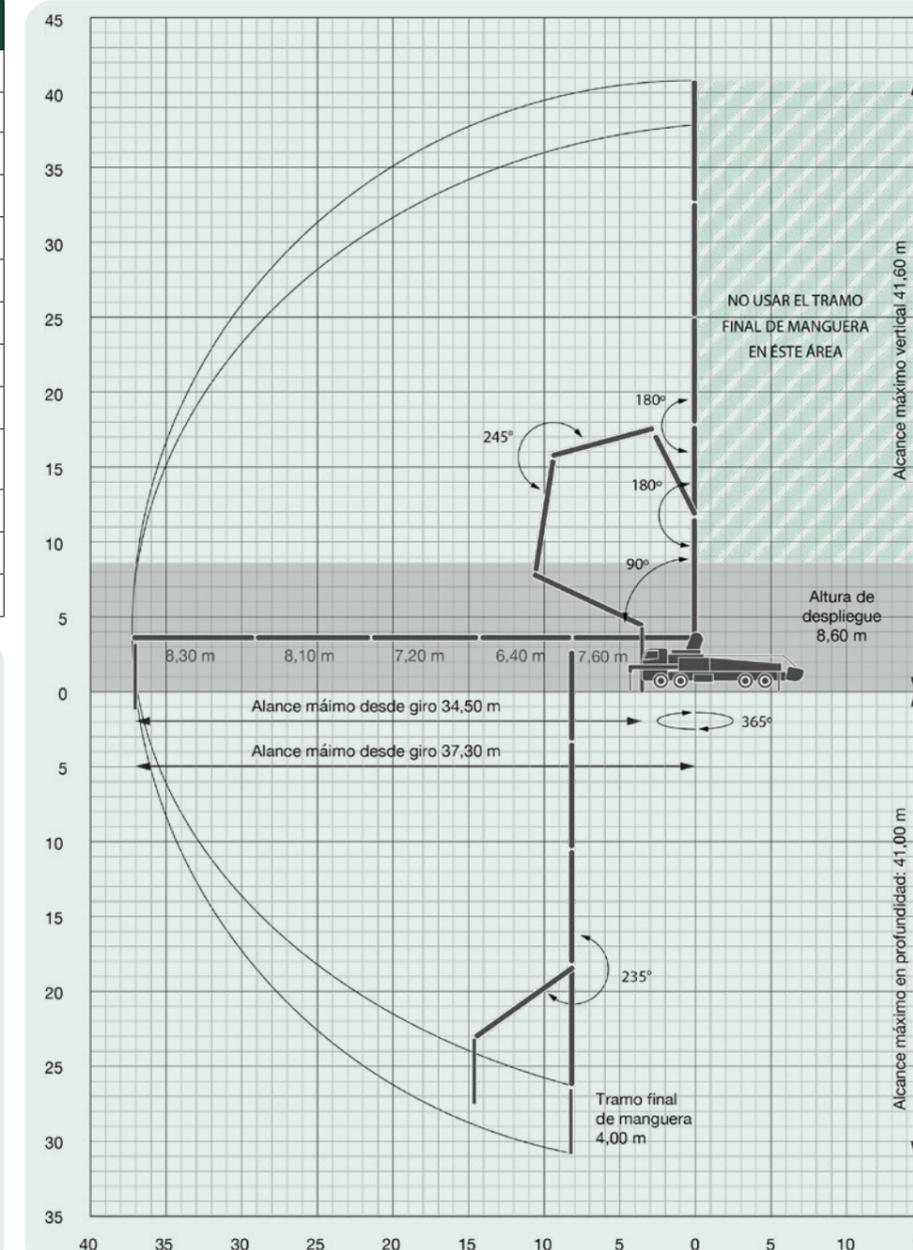
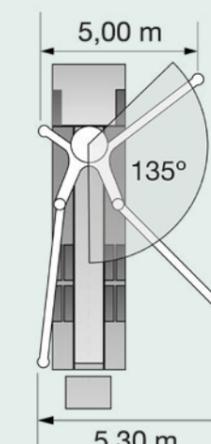


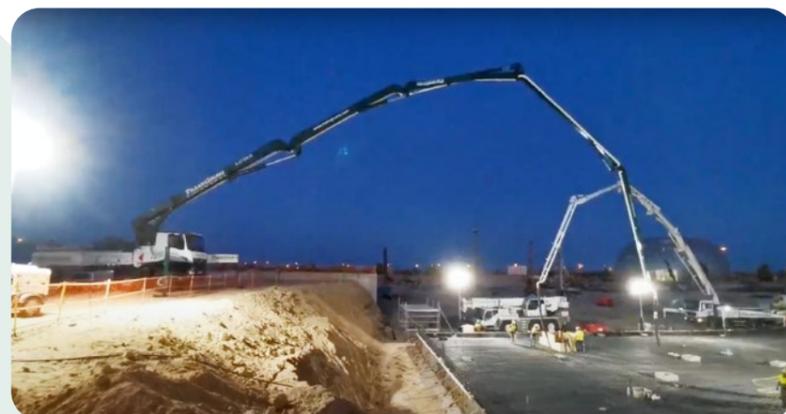
Diagramme de stabilité de la machine fonctionnant d'un côté avec une rotation maximale de 135°





# 47M

POMPE À BÉTON



## CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE

Il s'avère de la pompe à béton avec la flèche la plus longue créé par notre fournisseur allemand Schwing. La flèche à 47 m de longueur est monté sur un camion de 4 essieux. Elle se caractérise par la polyvalence de ses 5 bras et son système de stabilité SX EASY FLEX qui permet de travailler de façon unilatérale. Elle peut couvrir jusqu'à 130° de surface, ayant une grande flexibilité à l'heure de se stabiliser, ce qui nous permet de travailler dans des espaces confinés.

### PORTÉE DE LA FLÈCHE

VERTICAL

46,10 m

HORIZONTAL

41,00 m

PROFONDEUR

32,40 m

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TYPE DE PLIAGE	Z
NOMBRE DE BRAS	5
PORTEE HORIZONTALE DEPUIS LE CENTRE DE ROTATION DE LA FLECHE	41,00 m
PORTEE VERTICALE	46,10 m
PORTEE EN PROFONDEUR	32,40 m
HAUTER DE DEPLOIEMENT	9,80 m
ROTATION	365°
DIAMETRE DU TUYAU DE POMPEGE	125 mm
DEBIT DU RENDEMENT	162 m³/h
DISTANCE ENTRE LES STABILISEURS AU 100% (ROTATION 360°)	8,95 m (devant) 9,60 m (derrière)
REACCION MAXIMALE A LA SURFACE D'AUPPUI PAR LE STABILISATEUR	245 kn (devant) 240 kn (derrière)
LONGUEUR TOTALE DE LA MACHINE	11.585 mm
POIDS TOTAL DE LA MACHINE	31.800 kg

Diagramme de stabilité de la machine à 100% avec rotation à 360°

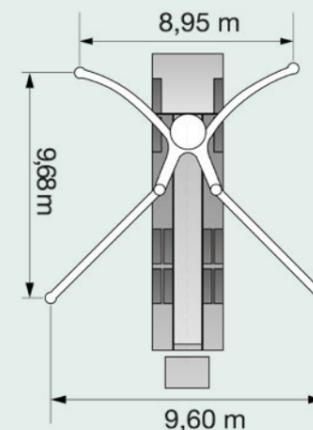
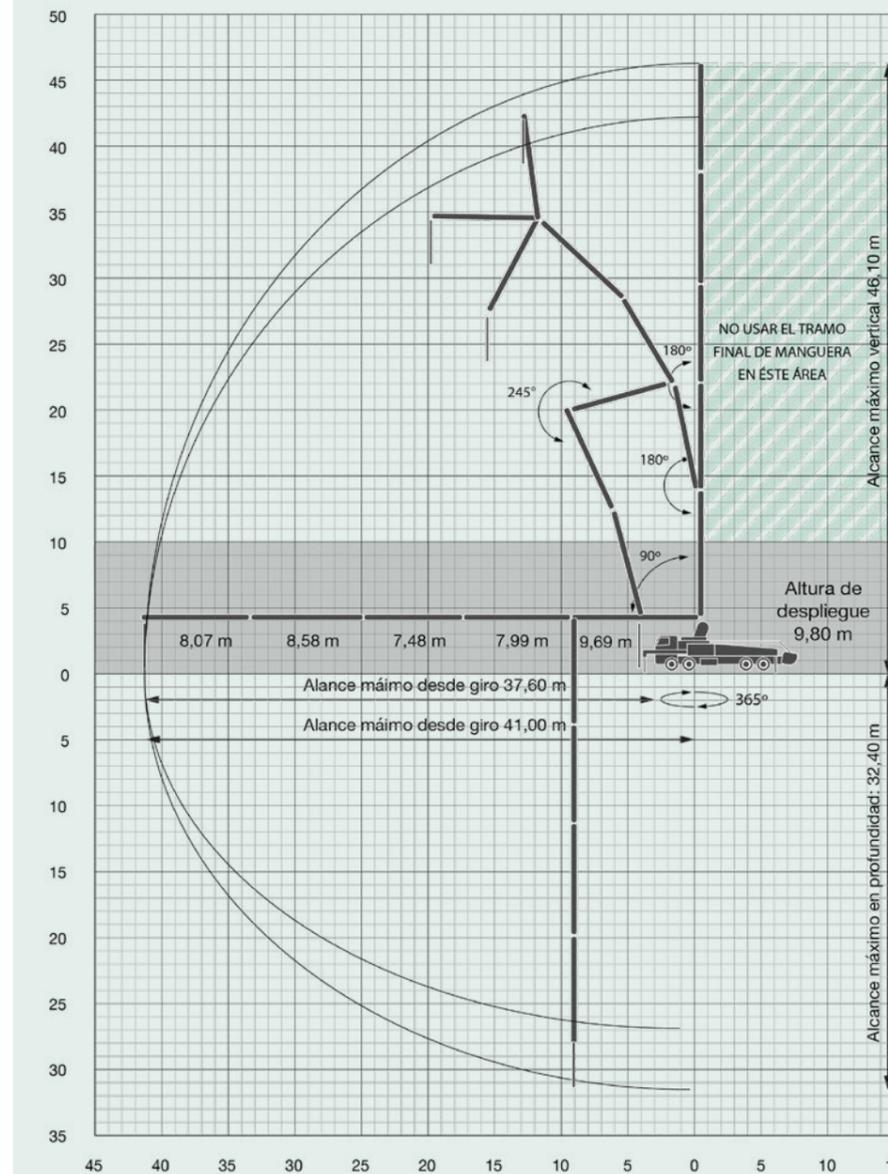
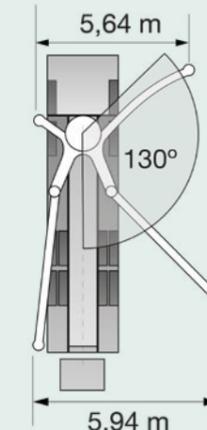


Diagramme de stabilité de la machine fonctionnant d'un côté avec une rotation maximale de 130°





# 56M

POMPE À BÉTON



## CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE

Pompe à béton sur camion de 5 essieux. Elle se caractérise par la polyvalence de ses 5 bras et son pliage RZ, qui permet une grande mobilité de la flèche, permettant de couvrir des grandes surfaces de travail dans un espace confiné. La dernière technologie chez Putzmeister.

### PORTÉE DE LA FLÈCHE

VERTICAL

55,10 m

HORIZONTAL

54,10 m

PROFONDEUR

40,00 m

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TYPE DE PLIAGE	RZ
NOMBRE DE BRAS	5
PORTÉE HORIZONTALE DEPUIS LE CENTRE DE ROTATION DE LA FLÈCHE	49,90 m
PORTÉE VERTICALE	55,10 m
PORTÉE EN PROFONDEUR	40,30 m
HAUTEUR DE DEPLOIEMENT	15,60 m
ROTATION	365°
DIAMÈTRE DU TUYAU DE POMPEGE	125 mm
DÉBIT DU RENDEMENT	160 m <sup>3</sup> /h
DISTANCE ENTRE LES STABILISATEURS AU 100% (ROTATION 360°)	9,30 m (devant) 12,10 m (derrière)
REACCION MAXIMALE A LA SURFACE D'AUPPUI PAR LE STABILISATEUR	310 kN (devant) 315 kN (derrière)
LONGUEUR TOTALE DE LA MACHINE	14.120 mm
POIDS TOTAL DE LA MACHINE	47.100 kg

Diagramme de stabilité de la machine à 100% avec rotation à 360°

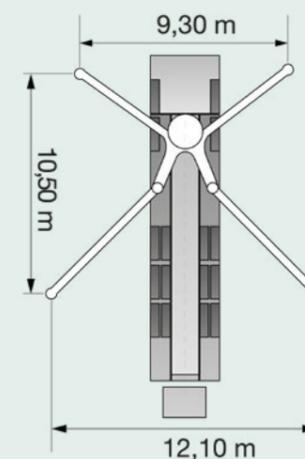
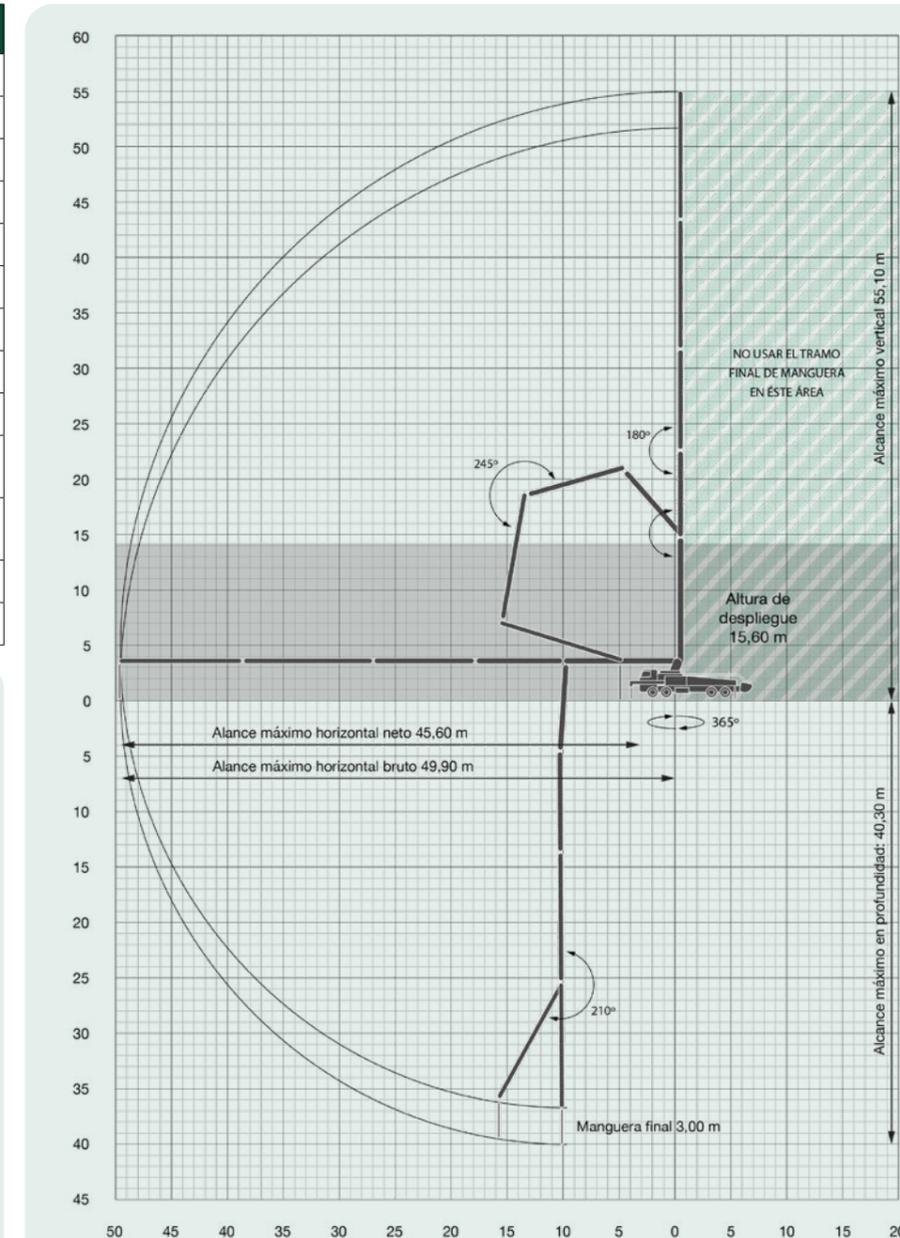
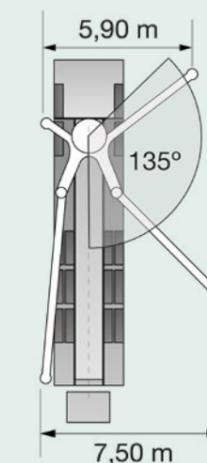


Diagramme de stabilité de la machine fonctionnant d'un côté avec une rotation maximale de 130°





# 60M

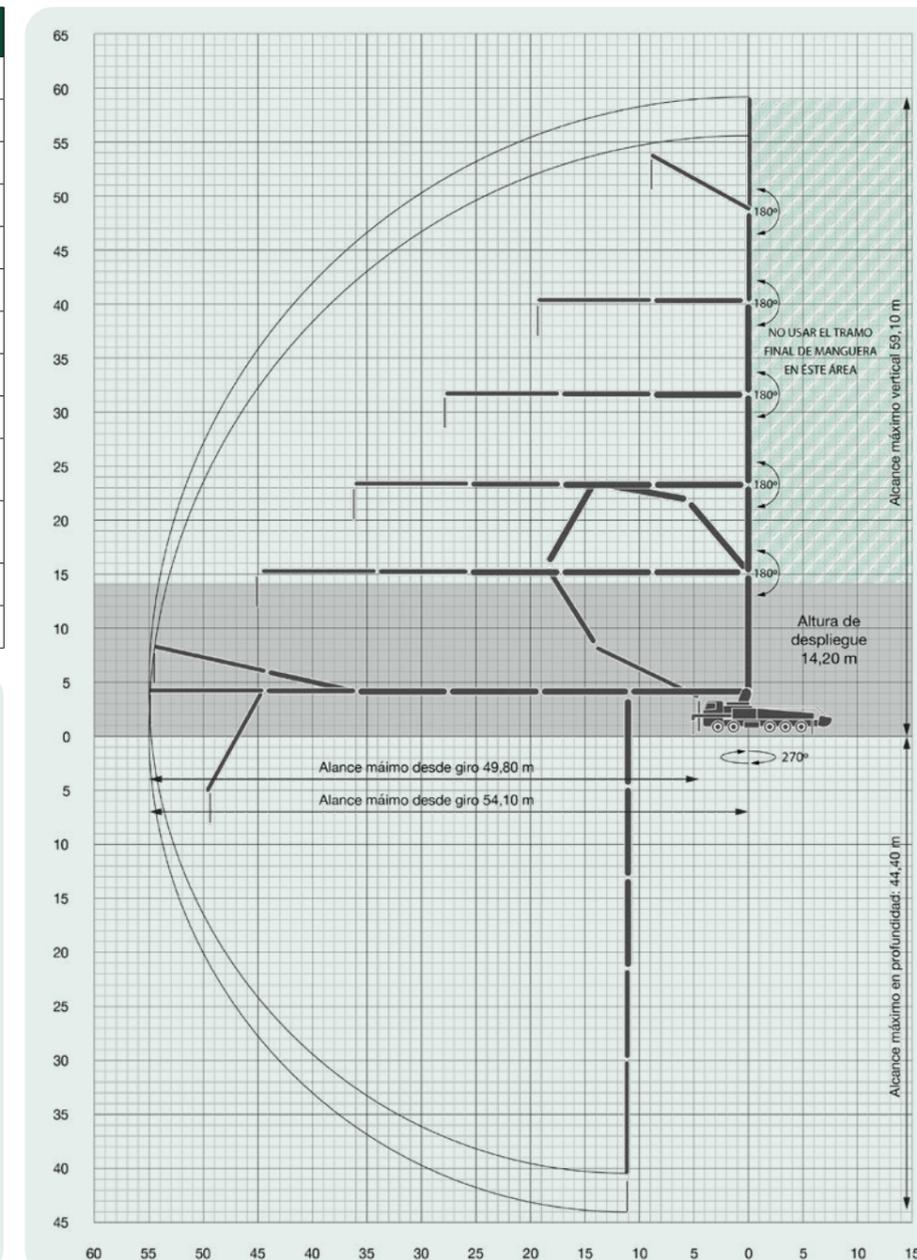
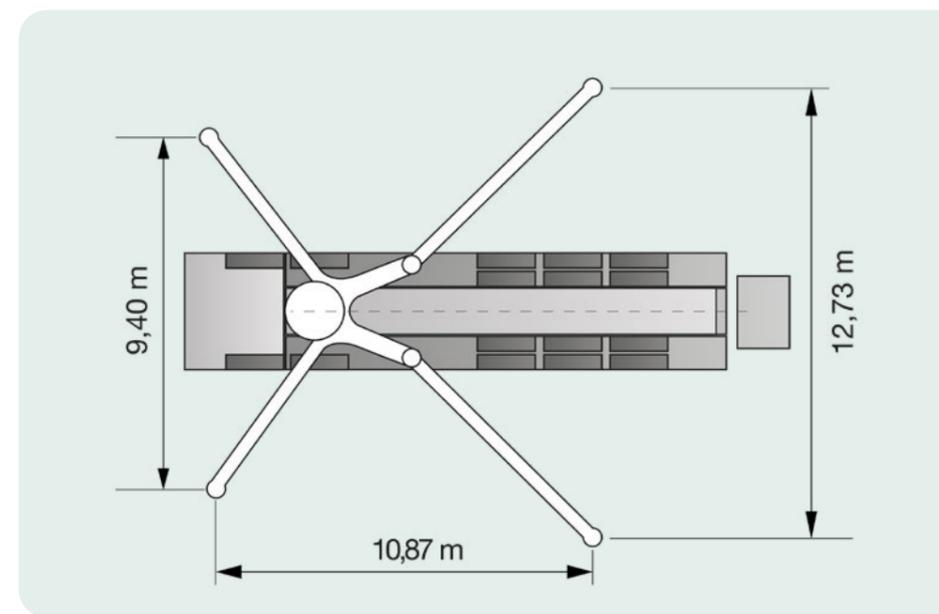
POMPE À BÉTON

## CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE

Pompe à béton robuste et fiable avec des sections conçues avec une haute résistance structurelle. Les trois dernières sections de la flèche sont fabriquées en fibre de carbone pour apporter de la légèreté et résistance, nous permettant ainsi monter une flèche de 60 m dans un camion de seulement 5 essieux. Performance d'aspiration maximale grâce à la vanne de 9", avec un débit de rendement de 180m<sup>3</sup>/h.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	
TYPE DE PLIAGE	Z
NOMBRE DE BRAS	6
PORTÉE HORIZONTALE DEPUIS LE CENTRE DE ROTATION DE LA FLECHE	54,10 m
PORTÉE VERTICALE	59,10 m
PORTÉE EN PROFONDEUR	44,40 m
HAUTER DE DEPLOIEMENT	14,20 m
ROTATION	360°
DIAMETRE DU TUYAU DE POMPEGE	125 mm
DEBIT DU RENDEMENT	180 m <sup>3</sup> /h
DISTANCE ENTRE LES STABILISEURS AU 100% (ROTATION 360°)	9,40 m (devant) 12,73 (derrière)
REACCION MAXIMALE A LA SURFACE D'AUPPUI PAR LE STABILISATEUR	300 kN (devant) 315 kN (derrière)
LONGUEUR TOTALE DE LA MACHINE	13.100 mm
POIDS TOTAL DE LA MACHINE	47.250 kg



# POMPAGES SPÉCIAUX

Dans des innombrables occasions les pompes à béton ne peuvent pas accéder aux chantiers à cause de leur dimensions, l'accès difficile, le terrain, le portée verticale ou horizontale, etc. Ces facteurs rendent difficile et parfois même impossible leur travail.

Pour ce type des travaux et afin de donner une solution à chaque difficulté rencontrée, nous disposons des équipements de pompage spéciaux. Ce sont:

- Pompes a béton stationnaires 1409D ou 2110D.
- Mâts stationnaires de 18, 24, 32 et 36 mètres.
- Épandeurs de béton manuels de 9, 12 y 14 m de longueur.
- Épandeurs á beton hydrauliques sur chenilles de 18m.
- Convoyeur à bande mobile télescopique pour la distribution d'agrégats "TELEBELT".



## POMPES À BÉTON STATIONNAIRES SUR CHENILLES OU PNEUMATIQUES.

Les pompes stationnaires sont des dispositifs de pompage qui, comme leur nom l'indique, restent immobiles aussi longtemps que le travail à effectuer l'exige. Ce sont des machines de taille compacte conçues pour effectuer des travaux de pompage dans des endroits difficiles d'accès ou à l'intérieur. Elles sont une haute puissance et peuvent être connectés à de longues séries de tuyaux linéaires métalliques avec une capacité de pompage jusqu'à 1200 m de portée horizontale ou 250 m d'hauteur.

Nous disposons également des équipements stationnaires sur chenilles. Avec leur propre autonomie, les pompes à béton peuvent se déplacer à travers des tunnels, des galeries, des rues étroites, etc. sans avoir besoin d'un autre moyen de levage ou de transport supplémentaire.

Les pompes à béton stationnaires peuvent être liés aux mâts stationnaires ainsi qu'aux épandeurs hydrauliques ou manuels.

- ✓ Haute performance dans la distribution verticale et horizontale.
- ✓ Compacts, pouvant travailler en mode thermique ou électrique.
- ✓ Contrôle avec radiocommande.
- ✓ Peuvent être liés aux épandeurs hydrauliques et/ou mâts stationnaires.



# 1409D

POMPE À BÉTON STATIONNAIRE  
SUR CHENILLES



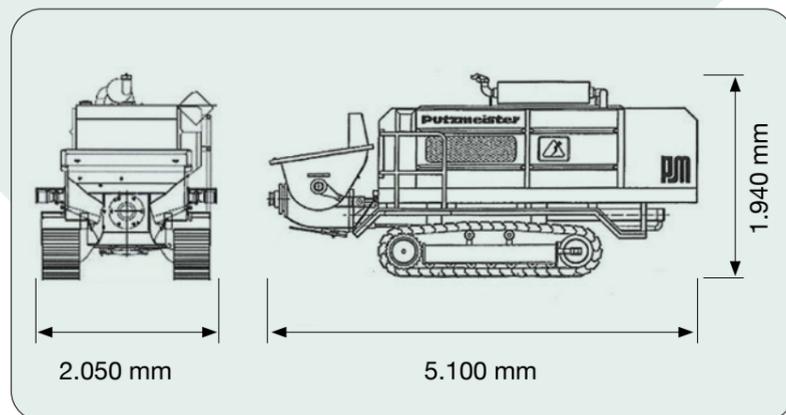
# 2110D

POMPE À BÉTON STATIONNAIRE  
SUR PNEUMATIQUES

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

INFORMATION TECHNIQUE	COTÉ PISTON TRAVAUX VERTICAUX	COTÉ TIGE TRAVAUX HORIZONTAUX
CYLINDRE DE TRANSPORT	200 mm	200 mm
COURSE CYLINDRE	1.400 mm	1.400 mm
PRESSION MAX SUR BÉTON	106 bar	76 bar
PERFORMANCE MAX	63 m <sup>3</sup> /h	85 m <sup>3</sup> /h
MOTEUR DIESEL	129 kW	129 kW
PORTÉE MAX HORIZONTALE	-	400 m
PORTÉE MAX VERTICALE	100 m	-

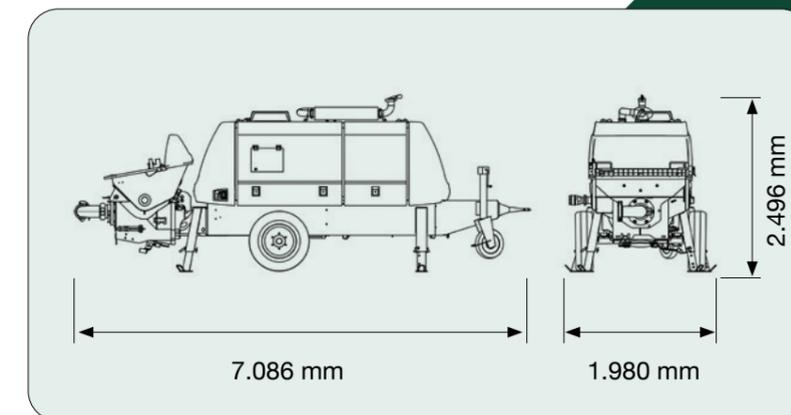
DIMENSIONS	
LONGUEUR DE LA MACHINE	5.100 mm
LARGUEUR DE LA MACHINE	2.050 mm
HAUTEUR (SANS LE TUYAU D'ÉCHAPPEMENT)	1.940 mm
POIDS DE LA MACHINE	6.000 mm



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

INFORMATION TECHNIQUE	COTÉ PISTON TRAVAUX VERTICAUX	COTÉ TIGE TRAVAUX HORIZONTAUX
CYLINDRE DE TRANSPORT	200 mm	200 mm
COURSE CYLINDRE	2.100 mm	2.100 mm
PRESSION MAX SUR BÉTON	220 bar	150 bar
PERFORMANCE MAX	70 m <sup>3</sup> /h	102 m <sup>3</sup> /h
MOTEUR DIESEL	300 kW	300 kW
PORTÉE MAX HORIZONTALE	-	1.200 m
PORTÉE MAX VERTICALE	250 m	-

DIMENSIONS	
LONGUEUR DE LA MACHINE	7.086 mm
LARGUEUR DE LA MACHINE	1.980 mm
HAUTEUR (SANS LE TUYAU D'ÉCHAPPEMENT)	2.496 mm
POIDS DE LA MACHINE	8.000 mm



## FLÈCHES DE DISTRIBUTION DE BÉTON SUR MÂT STATIONNAIRE

Les flèches de distribution de béton sur mâts stationnaires sont la première option lors de la construction des gratte-ciels, de ponts, de réservoirs de gaz liquéfié et d'autres grandes structures qui ne peuvent être réalisées avec des pompes à béton mobiles en raison de problèmes d'accès aux dites infrastructures.

Dans les travaux de construction de gratte-ciel, il peut être installé dans la cage d'ascenseur puisqu'avec son système de vérins hydrauliques, il peut grimper d'étage en étage.

Nous avons quatre modèles de mâts stationnaires avec 18, 24, 32 et 36 m de longueur du mât.



**18Z4**  
MÂT STATIONNAIRE

### DISTRIBUTION DES POIDS

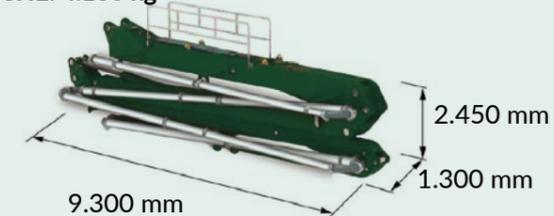
ENSEMBLE DES TRONÇONS DE LA FLÈCHE	3.630 kg
PASSERELLES D'ACCÈS À LA FLÈCHE	550 kg
<b>POIDS TOTAL FLÈCHE</b>	<b>4.180 kg</b>
ENSEMBLE DE MÂTS - (3 X 1.450 kg)	4.350 kg
EQUIPEMENT DE MÂTS (DISPOSITIFS HYDRAULIQUES ET BASE SUR DALLE)	900 kg
<b>POIDS TOTAL MÂTS</b>	<b>5.250 kg</b>
POIDS DU BÉTON EN FLÈCHE	1.100 kg
<b>POIDS TOTAL EQUIPEMENT SANS CONTREPOIDS</b>	<b>10.530 kg</b>
*CONTREPOIDS*	2.400 kg
<b>POIDS TOTAL EQUIPEMENT AVEC CONTREPOIDS</b>	<b>12.930 kg</b>



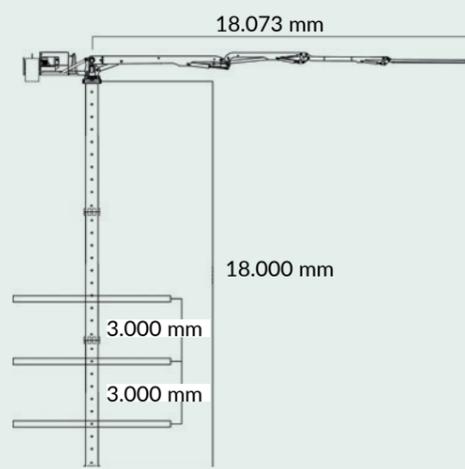
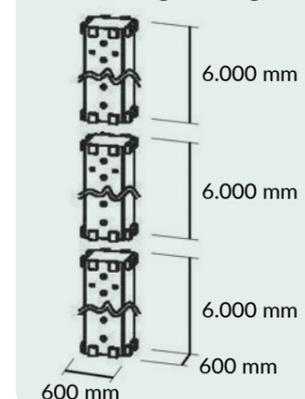
### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA BOMBA

TYPE DE PLIAGE	RZ
PORTÉE MAX HORIZONTALE	18,00 m
PORTÉE EN HEUTEUR	20,50 m
PORTÉE EN PROFONDEUR	9,00 m
HAUTEUR DÉPLOIEMENT	4,00 m
SURFACE DE TRAVAIL	3.215 m <sup>2</sup>
ROTATION	400°
DIAMÈTRE DU TUYEUX	125 mm
SECTION FINALE DU TUYAU	3,00 m
MOTEUR ÉLECTRIQUE	380-400 V / 50-60 Hz 3 phase, 1 neutral, 1 grounding

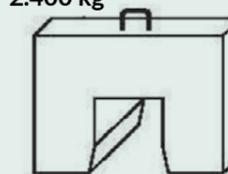
FLÈCHE: 4.180 kg



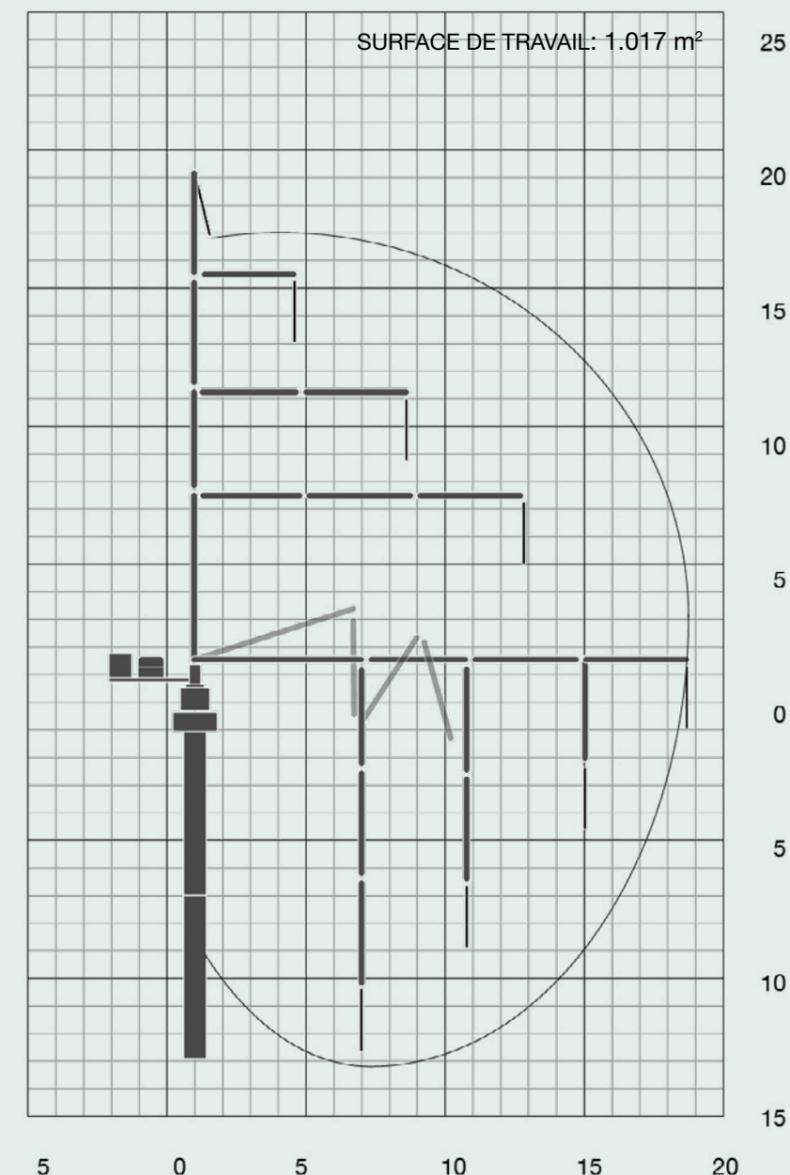
MÂT: 5.250 kg  
(3 x 1.450 kg + 900kg)

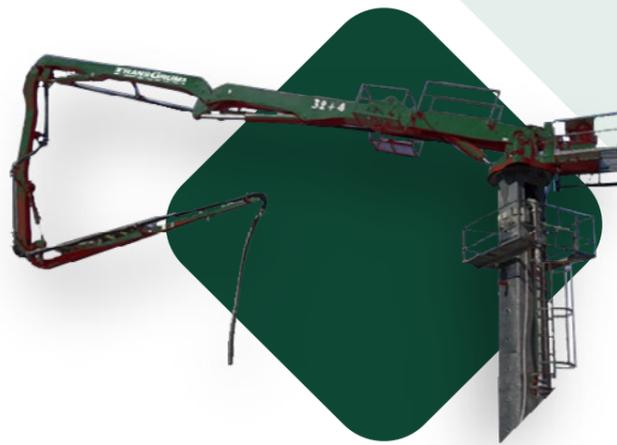


\*CONTREPOIDS:  
2.400 kg



SURFACE DE TRAVAIL: 1.017 m<sup>2</sup>





# 32Z4

## MÂT STATIONNAIRE



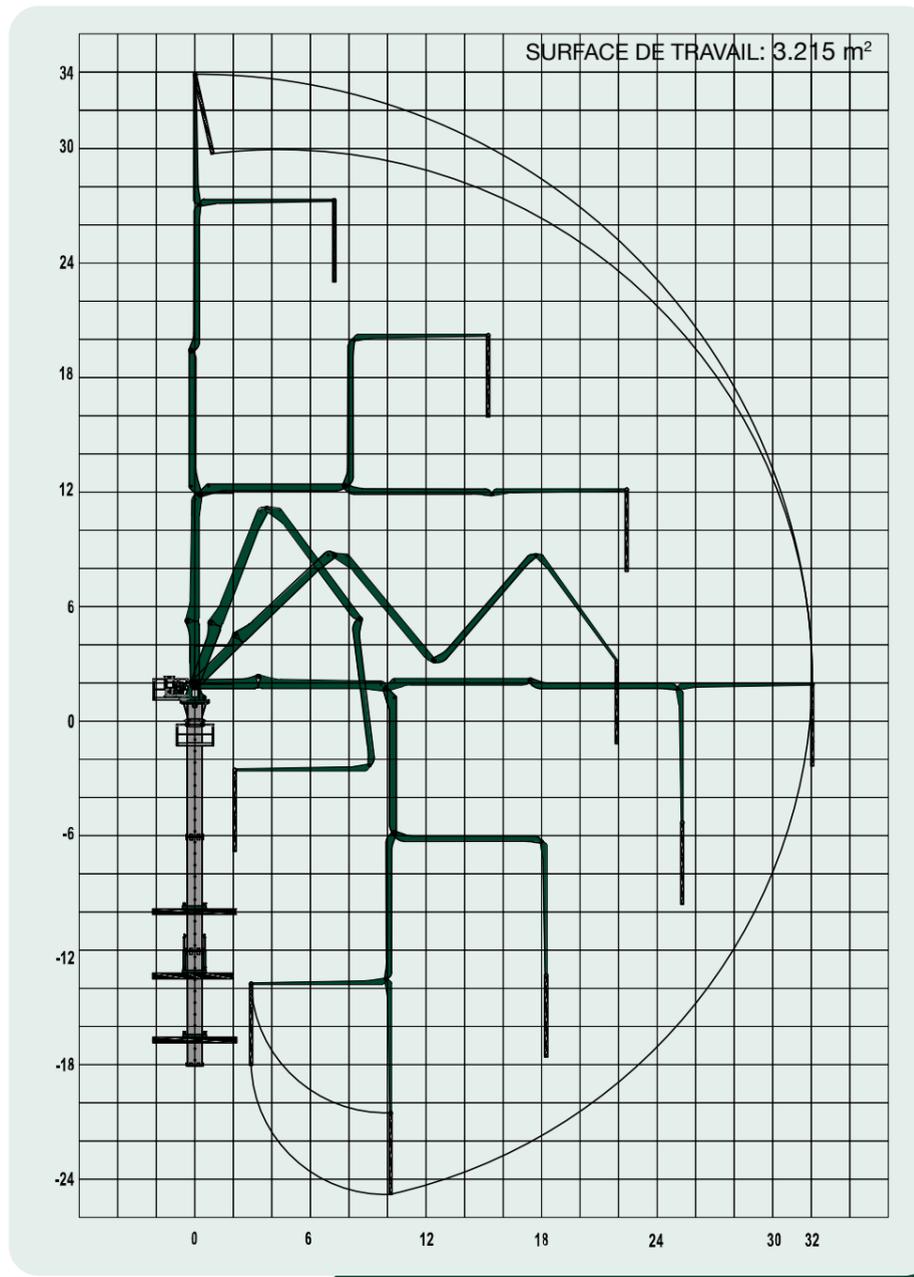
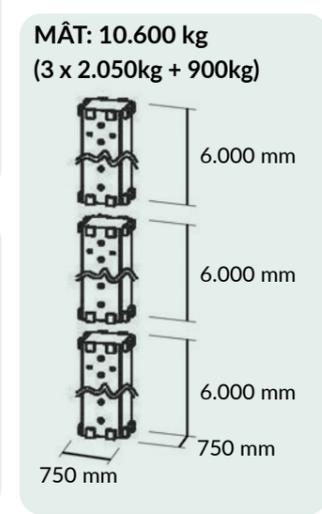
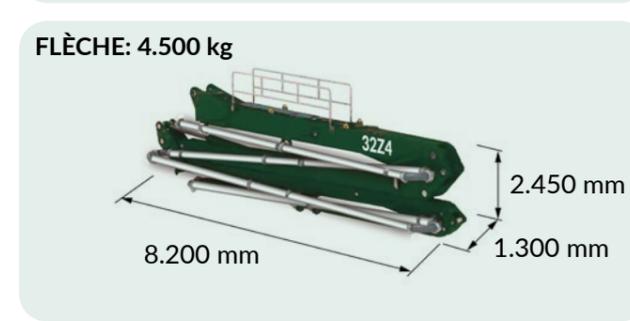
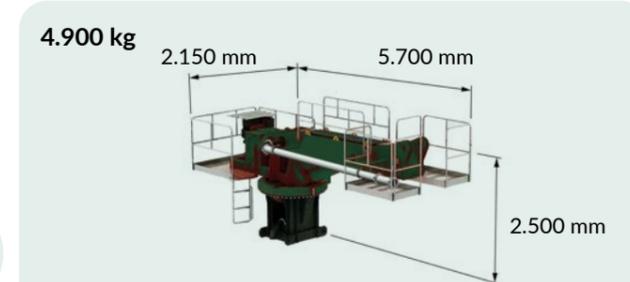
### DISTRIBUTION DES POIDS

CONTRE FLÈCHE	950 kg
PIÉDESTAL + BASE DE LA FLÈCHE	3.950 kg
ENSEMBLE DES TRONÇONS DE LA FLÈCHE	4.500 kg
PASSERELLES D'ACCÈS À LA FLÈCHE	1.100 KG
<b>POIDS TOTAL FLÈCHE</b>	<b>10.500 kg</b>
ENSEMBLE DE MÂTS - (3 X 2.050 kg)	6.150 kg
EQUIPEMENT DE MÂTS (DISPOSITIFS HYDRAULIQUES ET BASE SUR DALLE)	900 kg
<b>POIDS TOTAL MÂTS</b>	<b>7.050 kg</b>
POIDS DU BÉTON EN FLÈCHE	1.500 kg
<b>POIDS TOTAL EQUIPEMENT SANS CONTREPOIDS</b>	<b>19.050 kg</b>
*CONTREPOIDS	4.300 kg
<b>POIDS TOTAL EQUIPEMENT AVEC CONTREPOIDS</b>	<b>23.350 kg</b>

#### \* IMPORTANT:

Lorsque la flèche du béton est installée sur le mat conçu par le constructeur, les contrepoids ne seront pas nécessaires, cependant, si la flèche est installée sur un mât en treillis (grue à tour), un contrepoids de 4.300 kg est nécessaire.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA BOMBA	
TYPE DE PLIAGE	Z
NOMBRE DE BRAS	4
PORTÉE MAX HORIZONTALE	32,00 m
PORTÉE EN HEUTEUR	34,00 m
SURFACE DE TRAVAIL	3.215 m <sup>2</sup>
SECTION FINELE DU TUYAU	4 m
DIMAMÈTRE DU TUYEUX	125 mm
SUPPLY VOLTAGE	380-400 V / 50-60 Hz 3 phase, 1 neutral, 1 grounding





# 36Z4

## MÂT STATIONNAIRE



### DISTRIBUTION DES POIDS

CONTRE FLÈCHE	1.050 kg
PIÉDESTAL + BASE DE LA FLÈCHE	4.550 kg
ENSEMBLE DES TRONÇONS DE LA FLÈCHE	5.600 kg
PASSERELLES D'ACCÈS À LA FLÈCHE	1.100 KG
<b>POIDS TOTAL FLÈCHE</b>	<b>12.300 kg</b>
ENSEMBLE DE MÂTS - (3 X 2.050 kg)	9.700 kg
EQUIPEMENT DE MÂTS (DISPOSITIFS HYDRAULIQUES ET BASE SUR DALLE)	900 kg
<b>POIDS TOTAL MÂTS</b>	<b>10.600 kg</b>
POIDS DU BÉTON EN FLÈCHE	1.650 kg
<b>POIDS TOTAL EQUIPEMENT SANS CONTREPOIDS</b>	<b>24.550 kg</b>
*CONTREPOIDS	* 5.200 kg
<b>POIDS TOTAL EQUIPEMENT AVEC CONTREPOIDS</b>	<b>29.700 kg</b>

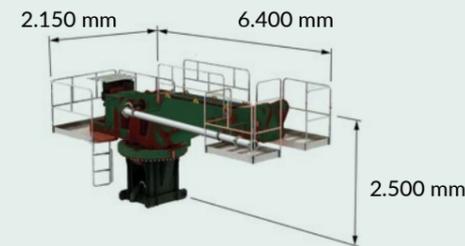
### \* IMPORTANT:

Lorsque la flèche du béton est installée sur le mat conçu par le constructeur, les contrepoids ne seront pas nécessaires, cependant, si la flèche est installée sur un mât en treillis (grue à tour), un contrepoids de 5.200 kg est nécessaire.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA BOMBA

TYPE DE PLIAGE	Z
NOMBRE DE BRAS	4
PORTÉE MAX HORIZONTALE	36,00 m
PORTÉE EN HEUTEUR	38,00 m
SURFACE DE TRAVAIL	4.069 m <sup>2</sup>
SECTION FINALE DU TUYAU	4 m
DIMAMÈTRE DU TUYEUX	125 mm
MOTEUR ÉLECTRIQUE	18,5 kW
SUPPLY VOLTAGE	380-400 V / 50-60 Hz 3 phase, 1 neutral, 1 grounding

5.600 kg



CONTRAPLUMA: 1.050 kg



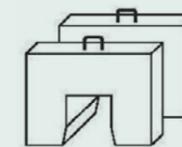
PEDESTAL + TRAMO BASE DE PLUMA: 4.550 kg



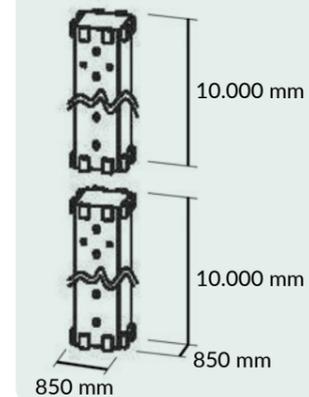
PLUMA: 5.600 kg



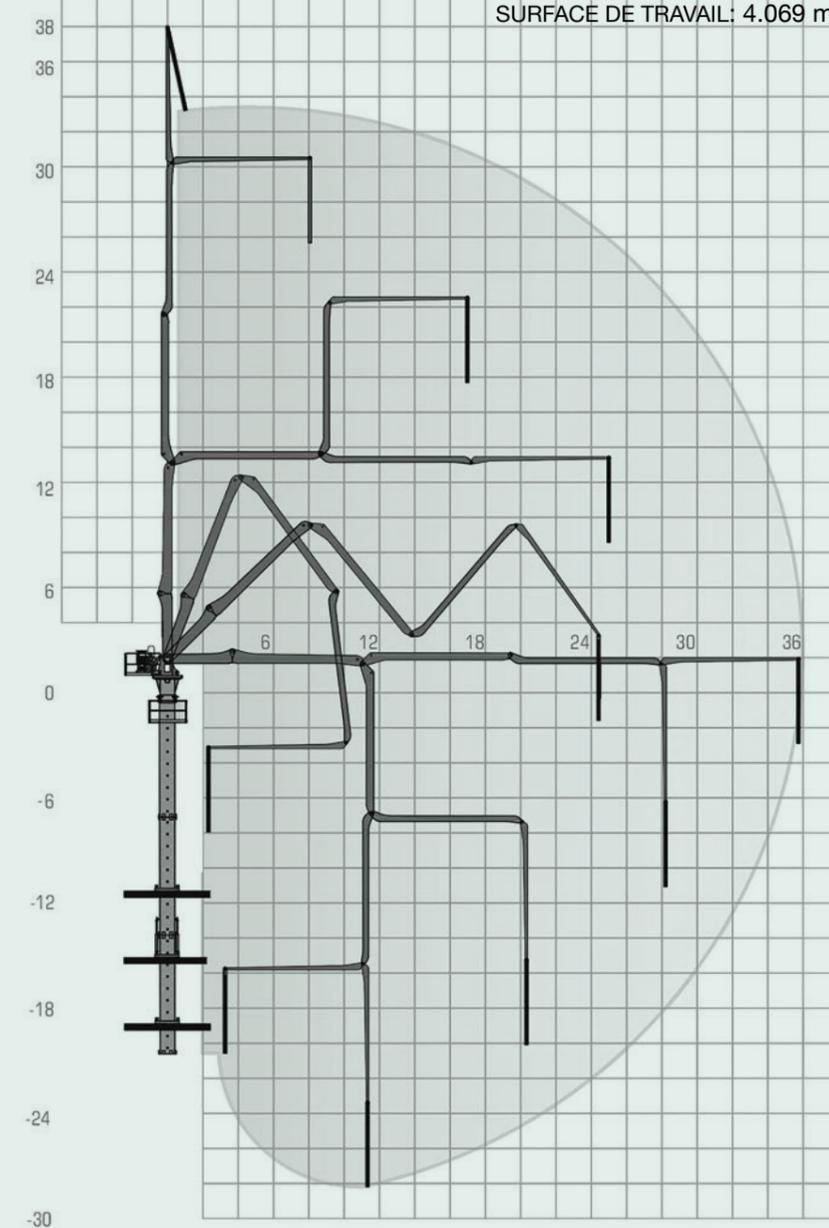
\*CONTREPESOS:  
5.200 kg (2x2.600 kg)



MÁSTIL: 10.600 kg  
(3 x 2.050kg + 900kg)



SURFACE DE TRAVAIL: 4.069 m<sup>2</sup>



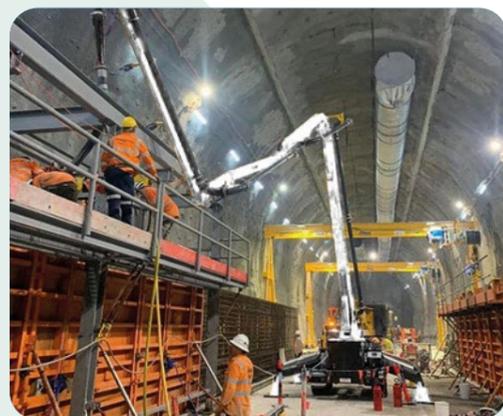
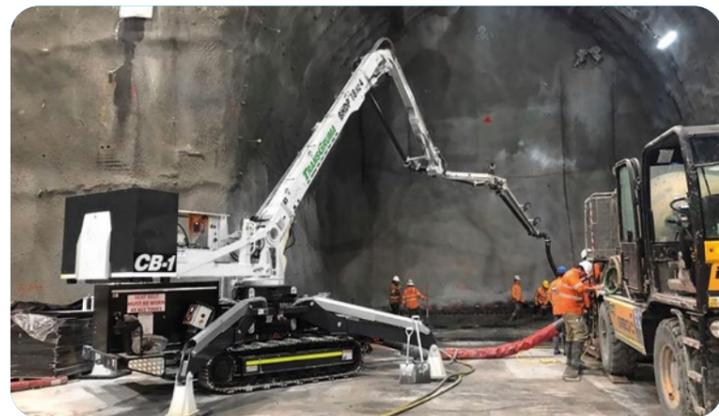
# ÉPANDEURS DE BÉTON HYDRAULIQUES SUR CHENILLES

L'épandeur se caractérise par sa petite taille, son adaptabilité aux terrains d'accès difficile et sa hauteur de déploiement, seulement 4 m. Il est idéal pour les travaux en intérieur, dans des tunnels, galeries, entrepôts, gares de metro, parkings etc.

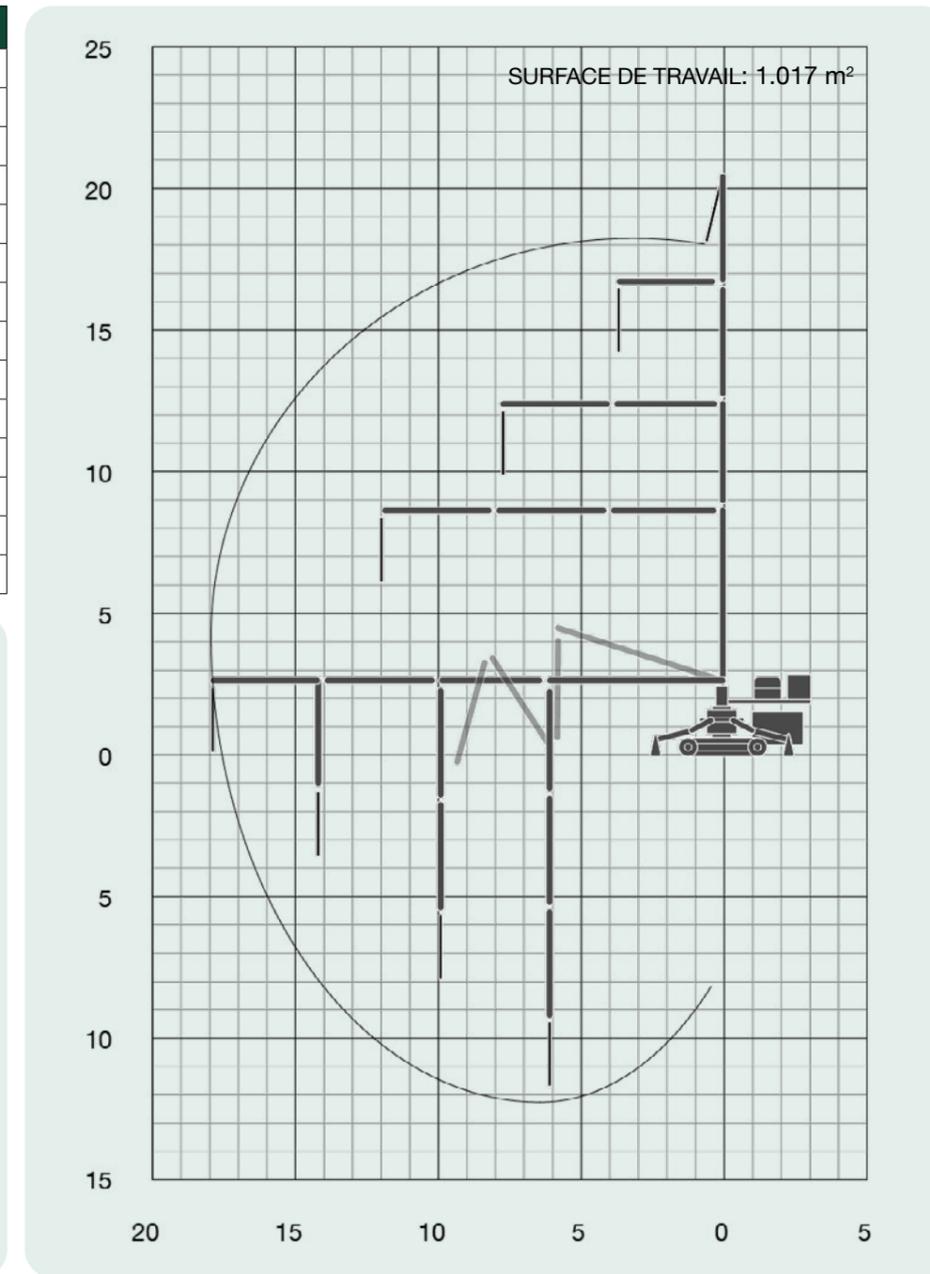


## 18Z4

ÉPANDEURS DE BÉTON  
HYDRAULIQUES SUR CHENILLES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
TYPE DE PLIAGE	Z
PORTÉE MAX HORIZONTALE	18,00 m
PORTÉE EN HEUTEUR	20,50 m
PORTÉE EN PROFONDEUR	9,00 m
HAUTEUR DÉPLOIEMENT	4,00 m
ROTATION	400°
DIAMÈTRE DU TUYEUX	125 mm
DERNIER TRONÇON DU TUYEAU	3,00 m
POIDS DES CHENILLES	4.050 kg
POIDS DE LA FLÈCHE	3.630 Kg
POIDS DES STABILISATEURS	1070 Kg
POIDS DU CONTREPOIDS	2.400 Kg
POIDS ÉQUIPEMENT	11.150 Kg
ÉLECTRIQUE (3 PHASES)	380 V / 460 V 50 - 60 Hz





## ÉPANDEURS DE BÉTON MANUEL ET HYDRAULIQUE

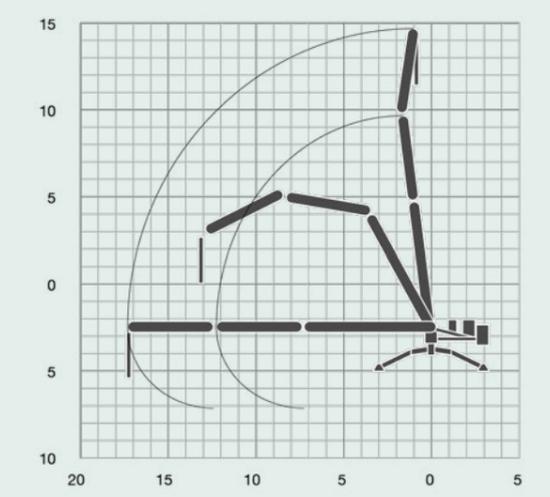
POMPAGES SPÉCIAUX

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

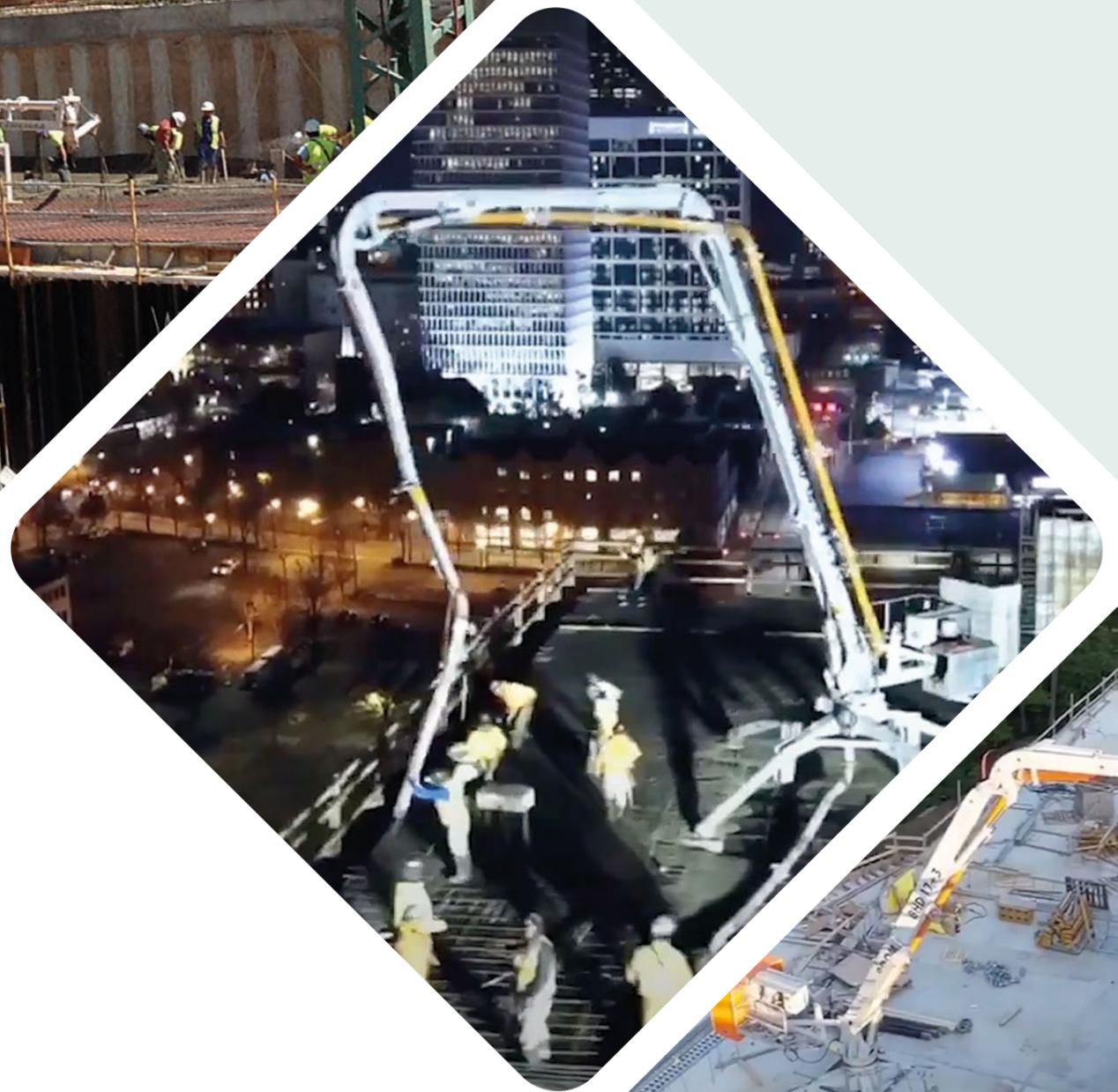
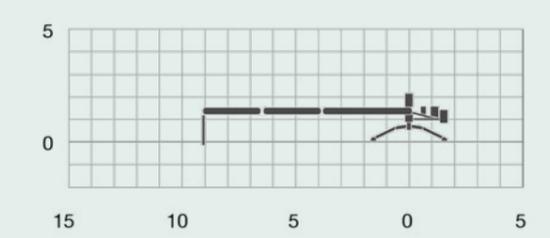
Nos épandeurs de béton servent à distribuer le béton lorsqu'il est impossible de le faire avec une pompe à béton (9, 10, 12 et 14 m)

Il existe deux modèles: l'épandeur hydraulique et le manuel. L'hydraulique est contrôlé avec une radiocommande (17m).

ÉPANDEUR HYDRAULIQUE



ÉPANDEUR MANUEL



# TELEBELT POUR LE LEVAGE ET DISTRIBUTION D'AGRÉGATS

Convoyeur à bande mobile télescopique pour la distribution d'agrégats.

Dans notre désir de contribuer à l'exécution des grands projets d'infrastructures, TRANSGRUMA, S.A. met à disposition de ses clients une machine presque unique en Europe pour la distribution d'agrégats.

Jusqu'à maintenant, le transport et distribution des grandes quantités d'agrégats, terre végétale, gravier, bétons non pompables, sable, ballast, etc. se faisait via le levage des bennes à l'aide de grues à tour ou de grues mobiles. Ce système est viable lorsque la quantité d'agrégats à distribuer est réduite. Cependant, lorsqu'il s'agit de lever et distribuer des grosses quantités, on utilise des convoyeurs à bande, comme on peut constater dans les carrières. TRANSGRUMA possède une variante mobile de ces bandes transporteuses : Le Telebelt.

Le Telebelt est le moyen technologique le plus avancé du marché pour le transport et distribution d'agrégats ; avec une bande transporteuse extensible de 38 m de longueur avec la capacité de rotation 360° pour obtenir une grande surface de distribution. Grâce à notre équipe de professionnels, vous obtiendriez la plus grande productivité et rentabilité sur votre projet.

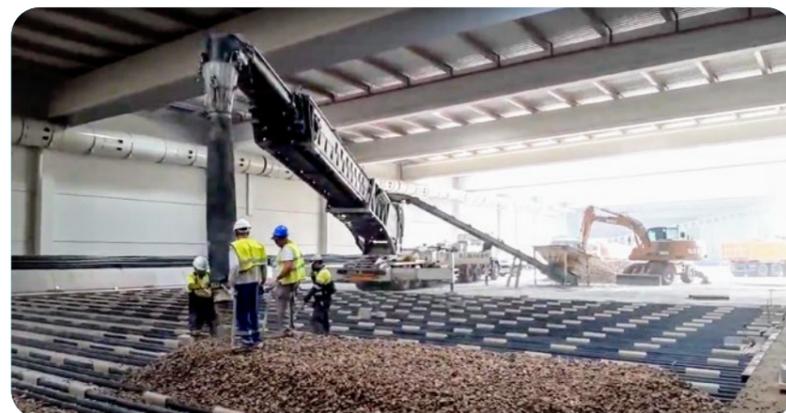
Notre TELEBELT joue un rôle très important lorsqu'on veut couler des dalles en béton, que ce soit en intérieur ou en extérieur, puisque sa performance est 30% supérieure à celle de toutes les autres pompes à béton. Il est également très utile pour les travaux de mise en place de béton en tunnels ou la construction de dalles des stations de métro, car il peut déployer toute la longueur de sa flèche (38 m), avec une hauteur de voûte minimale de 4,8 m.





# TELEBELT

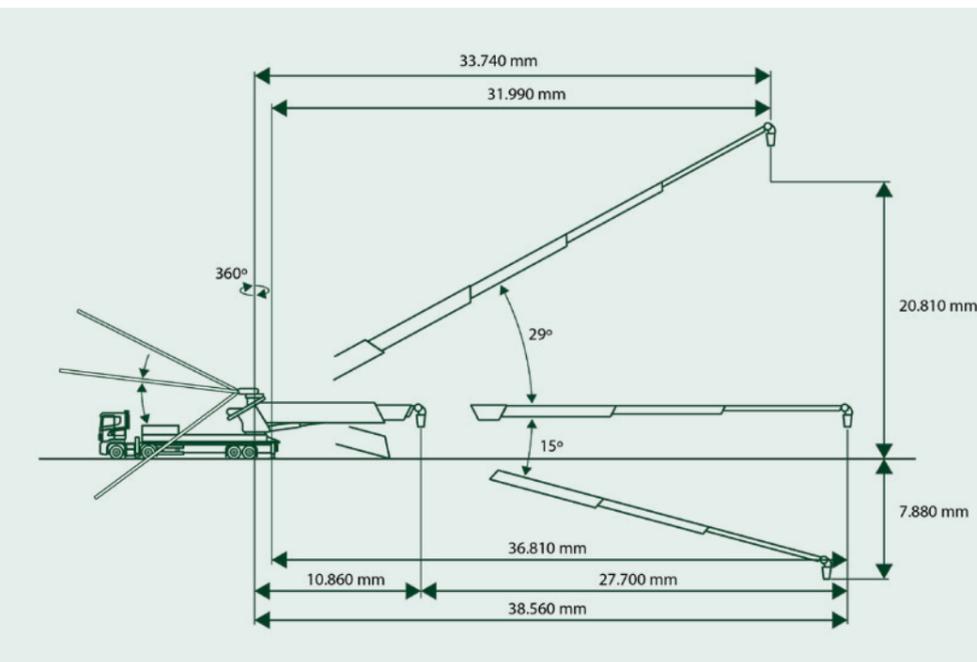
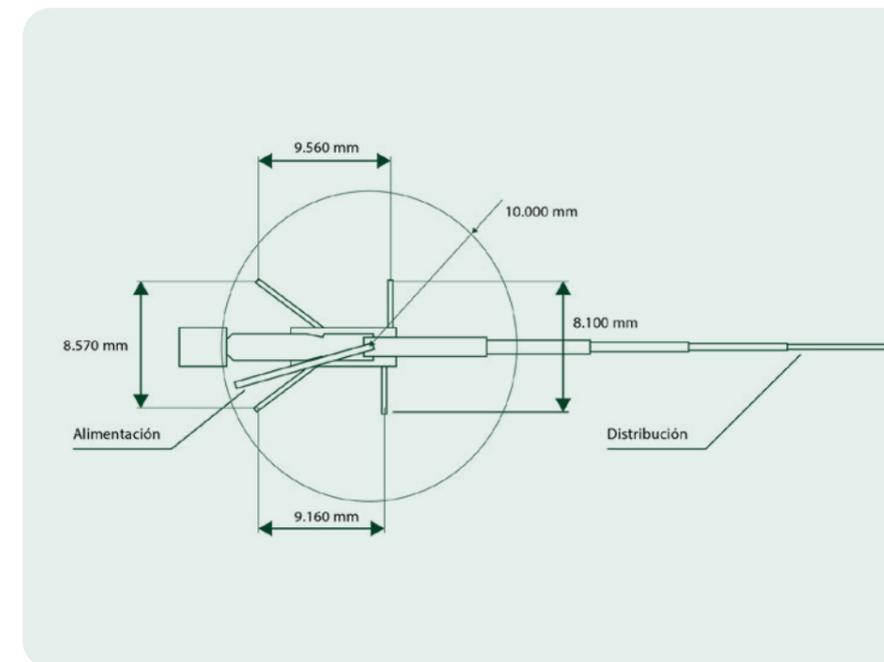
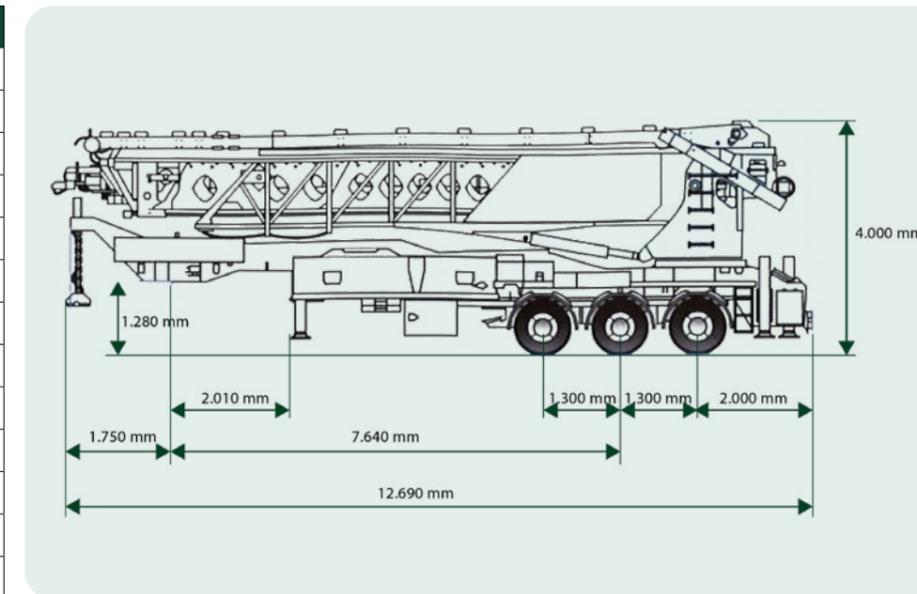
DISTRIBUTEUR D'AGRÉGATS



## UTILIDADES DE LA MÁQUINA

- Mise en place de substrats naturels lors des travaux de paysagisme (gravier sur les toits, remplissage de terre végétale dans les jardinières, distribution d'engrais...)
- Mise en place de béton semi sec ou haute densité.
- Levage et distribution de béton demi-sec dans la construction de projets hydroélectriques (barrages).
- Remplissage des rideaux de contention, piscines naturelles, gravier pour le lit des rivières, remplissage des murs périmétrales ou de talus.
- Distribution du béton en intérieur avec un hauteur minimale de 4.8 m (locaux industriels, stations de métro, tunnels TGV...)
- Couverture des plaques et joints dans la construction des étangs.
- Couverture des dépôts, collecteurs, égouts.
- Distribution de béton pour les fondations des éoliennes.
- Construction des stations nucléaires .
- Remplissage des couvertures des faux tunnels.
- Distribution du tangage dans des travaux de construction.

TELEBELT TBS 130	
PORTÉE HORIZONTALE À 0°	38,47 m
PORTÉE HORIZONTALE À 30°	33,74 m
PORTÉE VERTICALE À 30°	20,48 m
PORTÉE VERTICALE NET À -15°	-8,14 m
RENDEMENT MAXIMALE THÉORIQUE À 0°	275 m³/hora
RENDEMENT MAXIMALE THÉORIQUE À 30°	175 m³/hora
HAUTEUR POUR DÉPLOIEMENT	4,8 m
LARGEUR BANDE TRANSPORTEUSE	450 mm
VITESSE RÉGLABLE (MAXIMALE)	4,6 m/seg
ANGLE DE ROTATION DE LA BANDE	360°
LONGUEUR TUYAUX FINAL	3 à 12 m
GRANULOMÉTRIE MAXIMALE AGRÉGAT	120 mm
POIDS	38 Tm





**TRANSPORT ET  
DISTRIBUTION DE  
BÉTON DANS DES  
ENTRÊPÔTS**

**REMPLEISSAGE  
DE PENTE**

**DISTRIBUTION DE  
TANGAGE DANS  
DES TRAVAUX DE  
CONSTRUCTION**

**DISTRIBUTION DE  
BIOMASSE**

**DISTRIBUTION D'ARLITE**

**DISTRIBUTION DE SABLE  
DANS LES STATIONS DE  
COMPRESSION DE GAZODUCS**

**DISTRIBUTION DE  
BÉTON DANS LES  
BARRAGES**

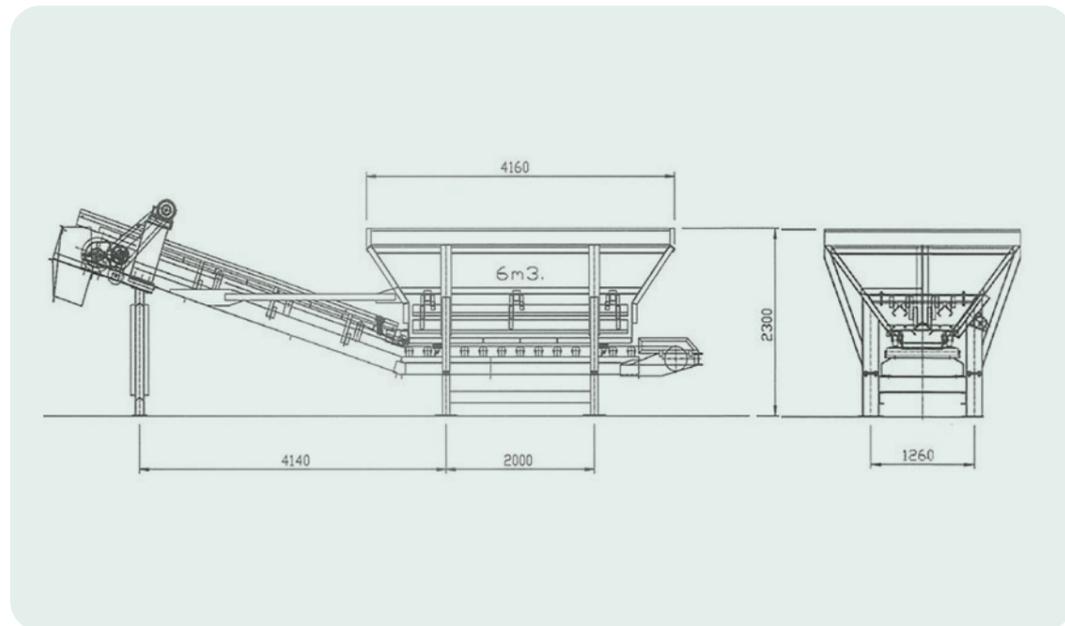
**CONSTRUCTION DE COLONNES DE  
GRAVIER ET DE SABLE DANS LES  
TRAVAUX MARITIMES**



## TRÉMIE DE DÉCHARGEMENT

### UTILIDADES DE LA MÁQUINA

- 400 t/h.
- Capacité de la trémie : 6 m<sup>3</sup>.
- Débit : 145 m<sup>3</sup>/h.
- Largeur de la bande : 0,8 m.
- Variateur de vitesse.
- Système agitateur auxiliaire dans la trémie.
- Différentes grilles de filtrage en fonction de la granulométrie des matériaux.
- Un générateur indépendant de 11 kW est nécessaire pour faire fonctionner l'engin.
- Radiocommande.
- La double fonction des panneaux latéraux permet d'augmenter leur capacité et de dupliquer les accès d'évacuation.
- Les rampes fournies permettent de décharger le camion malaxeur pour alimenter la trémie.



## CAMIÓN AGITATEUR DE BÉTON

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Avec son système agitateur à double entraînement interne, il peut transporter aussi bien du béton semi-sec de granulats jusqu'à 150 mm de diamètre que du béton compacté, du sable, de la terre, du ballast, du gravier, etc.

La totale ouverture supérieure de la cuve permet de charger le camion depuis le silo, plus efficacement et plus rapidement qu'avec les camions-bétonnières conventionnels.

La mise en oeuvre de la décharge des matériaux peut s'effectuer en une seule fois en relevant et basculant la cuve ou graduellement grâce à un système de vanne de décharge avec régulation hydraulique et goulotte réglable.

Capacité de transport de 7 m<sup>3</sup>.



### APLICACIONES

Transport de matériaux et granulats qui seront ensuite distribués ou levés à un niveau supérieur, à l'aide d'engins de levage tels que grues (benne à béton) ou convoyeurs mobiles à bande TELEBELT (trémies).

Transport de béton compact jusqu'à 150 mm de diamètre pour la mise en oeuvre de barrages et projets similaires.

- Transport d'agglomérat pour le revêtement des routes ou les pistes des aéroports.
- Transport de matériaux pour la mise en oeuvre de travaux de paysagisme.
- Transport de matériaux dans les carrières et les mines.
- Transport de matériaux pour les travaux de reconstruction de zones côtières et talus.



#### SIÈGE SOCIAL

C/ Palier, 12-14 (Pol. Ind. El Portillo)  
28914 Leganés (Madrid) - ESPAGNE

☎ +34 91 498 71 00

#### TRANSGRUMA FRANCE

**Serv. Técnico-Commercial**

☎ +33 (0) 788 06 15 97

commercial@transgruma.com

**Resp. Administration**

☎ +33 (0) 642 81 20 23

gestion.fr@transgruma.com

✉ transgruma@transgruma.com

f @gruas.transgruma

📷 @transgruma

in linkedin.com/in/transgruma-france

