



Solución para la limpieza de fuga de aceite hidráulico en torre eólica.

Equipo de lavado de alta presión con agua caliente.

Desde **Transgruma** hemos desarrollado un servicio de limpieza ecológica, para **las fugas de aceite contaminante que se produzcan en las roturas de los componentes hidráulicos del aerogenerador**. Es un servicio complementario que amplía nuestras prestaciones en los grandes correctivos de parques eólicos. **Este sistema permite la limpieza en torre de hasta 80 metros de altura de buje.**

Equipamiento:



Barrera absorbente de residuos contaminantes



Electroimanes permanentes de elevación



Lanza telescópica de lavado de hasta 3, 80 m.



Depósitos de agua reciclada



Cuando se producen roturas de los componentes del aerogenerador, y especialmente en las multiplicadoras, se generan vertidos de aceite contaminantes a lo largo del fuste de la torre eólica. Estos accidentes desembocan en problemas de medio ambiente que debe ser subsanados.

Normalmente este vertido se filtra por la corona de orientación hasta la parte exterior de la torre, derramándose el aceite a lo largo de la misma.

Nuestro operativo de limpieza, está compuesto por dos anillos de contención, lo que permite acotar en altura la zona de limpieza. Permitiendo actuar de forma más eficaz al operar sólo en la zona afectada, obviando el resto de la zona saneada, consiguiendo un aumento de la productividad y optimizando los costes.

El primero de estos anillos de contención está colocado en la parte superior de la torre, por debajo de la mancha. Formado por una **barrera absorbente de residuos contaminantes** sujeta al perímetro

de la torre eólica por una serie de **electroimanes permanentes de elevación**. Desde la cesta de trabajo de la plataforma elevadora, el operario actuará sobre la superficie afectada de la torre con una lanza telescópica de lavado con agua caliente.

El agua utilizada es reciclada (8.000 litros) y es impulsada por un equipo de lavado de agua caliente a 200 bares de presión situado en la plataforma elevadora.

El vertido que se desprenda será absorbido por la barrera de contención evitando que afecte a la zona limpia del fuste de la torre.

El segundo anillo de contención está situado en la base de la torre eólica, evitando que cualquier resto de vertido alcance la playa adyacente a la torre eólica afectada.

Una vez concluida la limpieza, procederemos a la retirada de las barreras absorbentes que serán transportadas hasta un gestor de residuos que se encargará de realizar el tratamiento correspondiente sobre las mismas.